

VYPALOVACÍ TABULKY PRO TURKOM-CERA

Tabulka č. 1: Sintrovací program

Počáteční teplota	500°C
Teplotní vzestup	80°C/min
Konečná teplota	1150°C
Teplota spuštění vakua	650°C
Teplota zastavení vakua	1150°C
Čas sušení	3 min
Doba držení vakua	3 min
Doba držení max. teploty	5 min
Chlazení	3 min

Tabulka č. 2: Krystalizace (program bez vakua)

Pohotovostní teplota	500°C
Teplotní vzestup	60°C/min
Maximální teplota	1160°C
Čas sušení	3 min
- Doba držení max. teploty (korunka)	30 min
- Doba držení max. teploty (3-člen můstek)	40 min
- Doba držení max. teploty (větší můstek)	40-45 min
- Doba držení max. teploty (celoušt. můstek)	50-55 min
Chlazení	3-5 min

Tabulka č. 3: Kontrolní program na obroušení skla

Pohotovostní teplota	500°C
Teplotní vzestup	100°C/min
Maximální teplota	950°C
Čas sušení	0 min
Doba držení max. teploty	5 min
Chlazení	1 min

Program bez vakua

VYPALOVACÍ TABULKY PRO TURKOM-CERA

Tabulka č. 1: Sintrovací program

Počáteční teplota	500°C
Teplotní vzestup	80°C/min
Konečná teplota	1150°C
Teplota spuštění vakua	650°C
Teplota zastavení vakua	1150°C
Čas sušení	3 min
Doba držení vakua	3 min
Doba držení max. teploty	5 min
Chlazení	3 min

Tabulka č. 2: Krystalizace (program bez vakua)

Pohotovostní teplota	500°C
Teplotní vzestup	60°C/min
Maximální teplota	1160°C
Čas sušení	3 min
- Doba držení max. teploty (korunka)	30 min
- Doba držení max. teploty (3-člen můstek)	40 min
- Doba držení max. teploty (větší můstek)	40-45 min
- Doba držení max. teploty (celoušt. můstek)	50-55 min
Chlazení	3-5 min

Tabulka č. 3: Kontrolní program na obroušení skla

Pohotovostní teplota	500°C
Teplotní vzestup	100°C/min
Maximální teplota	950°C
Čas sušení	0 min
Doba držení max. teploty	5 min
Chlazení	1 min

Program bez vakua