

## AELITE LS NÍZKOSRÁŽLIVÉ DISTÁLNÍ KOMPOZITUM

### OBECNÉ INFORMACE

Aelite LS Posterior je světle tuhnoucí, vysoce naplněné (86-90% hmotnosti), radiopákní, nízko-srážlivé distální kompozitum. Díky vysokému obsahu plniva LS Posterior napomáhá v zajištění okluzálních kontur a interproximálních kontaktů. Aelite LS je radiopákní, čímž usnadňuje radiografickou identifikaci a vyhodnocení. Je doporučen pro použití s adhezivy 4. nebo 5. generace jako je např. All-Bond 2, OneStep nebo OneStep Plus a povrchová pečetidla jako je např. Fortify nebo Fortify Plus.

#### Hlavní pole působnosti LS Posterior je:

1. opravy tříd I - II
2. jádrové dostavby maskující chybějící zubní strukturu

Aelite LS je dostupné v odstínech A2, A3.5, B1, C2, C4 a D3, které odpovídají VITA vzorníku.

### NÁVOD K POUŽITÍ

1. Před vysušením zubu si vyberte požadovaný odstín Aelite LS
2. Izolujte zub a upravte kavitu dle běžných konzervačních postupů. Vyčistěte celý povrch pemzou a desinfekcí, např. Cavity Cleanser, nebo vodou.
3. Naleptejte, použijte např. Etch-37 nebo Uni-Etch dle instrukcí výrobce.
4. Aplikujte adhezivum, např. All-Bond 2, OneStep nebo OneStep Plus dle instrukcí výrobce
5. Lopatkou stříkačky otočte ve směru chodu hodinových ručiček a vytlačte požadované množství vybraného odstínu Aelite LS na míchací podložku, která je krytá před přímým světlem. Abyste zabránili vytlačení přebytečného materiálu ze stříkačky, okamžitě po vytlačení požadovaného množství otočte lopatkou stříkačky zpět. Používáte-li jednorázovou špičku, naneste kompozitum přímo do kavity.
6. Do kavity naneste 1-2mm vrstvu vybraného odstínu. Polymerujte světlem dle níže uvedené tabulky. Postupujte až po naplnění kavity po okraj. Finální vrstvu je třeba polymerovat 40 vteřin.

500 mV/cm <sup>2</sup>	A2, B1, C2	A3.5, C4, D3
	Polymerace světlem 15 vteřin	Polymerace světlem 40 vteřin

7. Zkontrolujte okluzi a dokončete. Po dokončení a vyleštění zub opláchněte dostatečným množstvím vody, aby byly odstraněny veškeré zbytky nečistot.
8. Naleptejte povrch kavity cca 15-20 vteřin a 1-2mm za okraj zubu/kavity.
9. Opláchněte dostatečným množstvím vody a vysušte vzduchem
10. Na stříkačku Fortify Plus nasadte novou jehlu a stlačte píst dokud není jehla naplněná povrchovým pečetidlem. Krouživým pohybem aplikujte na dříve naleptaný povrch tenkou vrstvu. Pro zajištění dokonalého rozprostření ofoukněte vzduchem
11. Polymerujte světlem 10 vteřin. Zkontrolujte okluzi.

### CO JE TO EOP?

Energie pro optimalizaci polymerace je minimální množství energie požadované k dosažení klinicky akceptovatelné polymeraci 2mm tlusté vrstvy kompozita, kdy špička lampy je 1-2mm od povrchu kompozita. EOP se liší v závislosti na použitém odstínu kompozita.

### VÝPOČET DOBY POLYMERACE

Energie dodaná k povrchu kompozita závisí na intenzitě světla, spektrálnímu výstupu světla (použitelná energie), expozičním čase a vzdálenosti mezi sondou a povrchem kompozita. Předpokládá se, že EOP na štítku kompozitní stříkačky je 10 joulů. První musíte určit intenzitu světla (PD) vaší halogenové nebo PAC lampy. Pro určení této hodnoty použijte radiometr. Např. nastavíte-li intenzitu světla na 500mW/cm<sup>2</sup> je výpočet následující:

1. Přepočet: 10J (z nálepky kompozita) = 10 000mJ
2. Požadovaný čas polymerace = EOP/PD=10000/500=20 vteřin

## **BALENÍ**

Viz originál návodu

## **SKLADOVÁNÍ**

Skladujte při pokojové teplotě (22°C). Pro expiraci individuálních výrobků zkontrolujte expiraci na krabičkách.

## **BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ**

Nezpracovaná pryskyřice může u některých osob způsobit podráždění pokožky. V případě kontaktu s pokožkou ji omyjte vodou a mýdlem.

## **ZÁRUKA**

Společnost Bisco se zaručuje vyměnit poškozené produkty. Společnost Bisco nepřijímá odpovědnost za poškození či škody způsobené použitím produktu jinak, než je uvedeno v návodu. Před prvním použitím je důležité si podrobně přečíst návod. V případě nejasností kontaktujte dodavatele.

### **AUTORIZOVANÝ PRODEJ V ČR ZAJIŠŤUJE FIRMA:**

**Hu-Fa Dental**, Moravní 909, 765 02 Otrokovice, tel.: 577 926 226 - 27, fax: 577 926 205, e-mail: [hufa@hufa.cz](mailto:hufa@hufa.cz), [www.hufa.cz](http://www.hufa.cz)