

Castorit Super C

OBECNÉ INFORMACE

Castorit Super C je vysoce expanzní zatmeloévací hmota, která neobsahuje ani sádru, ani grafit. Je vhodná pro:

Co-Cr slitiny bez drahých kovů
Ni-Cr slitiny bez drahých kovů
slitina na korunky a můstky bez drahých kovů

Castorit Super C se míchá výhradně s mísicí kapalinou Castorit Super C.

Varování:

Zatmelovací hmota obsahuje křemenitou moučku. Zabraňte inhalaci plynu.

Příprava kroužků:

Doporučuje se vyplnit kovové kroužky vložkou (Kra-Vlies), síla 1,0mm. Dávky obsažené v sáčcích – 60 a 150g jsou určeny pro standardní velikosti kroužků.

Mísicí kapalina:

Aby se zabránilo chybám při mísení, doporučujeme použít naše hotově připravené mísicí kapaliny, určené vždy pro určitou skupinu slitin. Při zvláštních požadavcích na expanzi, jako např. při frikci u vnějšího konusu se zvyšuje podíl destilované vody o 30-40%. Zpracovávejte při pokojové teplotě (18-22°C).

Mísicí poměr:

Sáčky 60 a 150g odpovídají standardním velistům kroužků, takže je zaručena práce bez ztrát.

60g	(1 sáček á 60g)	+	13 ml
150g	(1 sáček á 150g)	+	34 ml
300g	(2 sáčky á 150g)	+	68 ml
450g	(3 sáčky á 150g)	+	102 ml

Odmaštění:

Odmašťujeme látkou od firmy Dentaurum Lubrofilm, Ord. No. 112-050, (100 ml) a poté za sucha zatmelujete.

Doba míchání:

Mechanická míchačka s vakue: 60 sekund.

Použití vakua: doporučuje se.

Doba zpracování:

Doba zpracování je 4 – 5 min (18 - 22°C). Vysoká teplota mísicí kapaliny a vzduchu v místnosti, stejně tak nečisté měřicí a mísicí nádoby zkracují možnou dobu zpracování.

POZOR! Po vypršení této doby dochází rychle k tuhnutí. Teplota při tuhnutí cca 60°C.

Doba tuhnutí: 40 min.

POZOR! Kroužky stavíme do pece vždy svisle odtvorem dolů.

Předehřátí:

Předehřívací variace pro Castorit Super C

1. Kroužky postavíme do studené pece a pec rozehevujeme po 5°C za minutu až na 250°C. Při 250°C udržet teplotu 60 minut. Po uplynutí této doby předehříváme konstantně až na konečnou teplotu.

Konečná teplota: 950°C pro slitiny z nedrahých kovů CoCr/NiCr.

Konečnou teplotu udržet 30 min (podle velikosti kroužku). Při víkendovém provozu kroužky okamžitě po ztuhnutí vypálíme při 200°C, minimálně 30 min.

2. „Přesazovací“ technika: Můžeme na ní použít kroužky velikosti:

1 průměr 30 mm

3 průměr 48 mm

6 průměr 65 mm

Po 40 min tuhnutí vložíme kroužky do pece předehřáté na 250°C. Teplotu zachováme 1 hodinu, pak kroužek „přesadíme“ do pece předehřáté na 500°C. 60 min čekáme, pak přeneseme kroužek do pece s konečnou teplotou. Po 30 min této teploty odlíváme.

Stuňování expanze:

Dodatečného stupňování maximální expanze o 0,2 – 0,3% lineárně (s mísicí kapalinou) dosáhneme následujícím postupem: kroužky vložíme do studené pece, nahřejeme na 250°C, teplotu zachováme 1 hodinu, necháme ochladit na pokojovou teplotu a opět nahřejeme na konečnou teplotu.

POZOR! Příliš rychlé nahřátí (pod 2 hodiny) může způsobit snížení expanze – příliš úké odlitky.

Vytmelení:

Kroužky nechat vychladnout podle návodu výrobce slitiny. Zatmelovací hmotu vytlačit z kroužku a odlitek očistit pomocí nástrojů a kartáčku.

Mísicí kapalina:

Chránit před mrazem. Objednávky vyřizujte před začátkem zimy. Láhve po odebrání kapaliny okamžitě uzavřete.

POZOR!

Castorit Super C nesmí přijít do styku s nádobkami a lžicemi, které obsahují sádro. Používejte separátní mísicí nádoby a špachtle.

Balení:

100 x 60g sáček (6 kg)

Ord. No. 106-720

40 x 150g sáček (6 kg)

Ord. No. 106-721

Castorit Super kapalina C hotově připravá pro slitiny z nedrahých kovů CoCr, NiCr. (1000 ml)

Ord. No. 106-704

Na 6 kg prášku je potřeba 1400 ml mísicí kapaliny.

Záruční lhůta: 24 měsíců při suchém uskladnění.