

COBAVEST

ZATMELOVACÍ HMOTA PRO ČÁSTEČNÉ NÁHRADY



COBAVEST® je fosfátově bondovaná precizní zatmelovací hmota pro částečné náhrady, vhodná pro použití v tradiční předeřhřivací metodě, ale také pro rychlé zatmelování. Je vhodná pro silikonové, polyetherové a také pro gelové duplikace. **COBAVEST**® je možno použít při nízké předeřhřivací teplotě, pro duplikaci modelů bez vytvrzování nebo kapničkování modelů.

Fyzikální vlastnosti	Silikonové duplikace	Gelové duplikace
míchací poměr	200 g/42 ml	200 g/39 ml pro modely
	pro modely a licí kroužky	200 g/42 ml pro kroužky
pracovní teplota	20 – 23°C	20 – 23°C
pracovní čas (20 – 23°C)	cca 5 min	cca 5 min
čas míchání	60 vteřin ve vakuu	60 vteřin ve vakuu
čas tuhnutí	30 minut nebo více	30 minut nebo více
expanze tuhnutí	0,6 – 0,7%	0,6 – 0,8%
termální expanze	1,1 – 1,2%	1,1 – 1,3%
celková expanze	1,7 – 2,0%	1,7 – 2,1%

Pravidlo: duplikační model
licí kroužek

200 g prášek: 39 – 42 ml tekutina
200 g prášek: 42 ml tekutina

NÁVOD K POUŽITÍ

Opatrně duplikujte připravený a čistý MASTER model pomocí YETI **PRECISIL duplikační silikon** 1:1 20 Shore. Jakmile je duplikační silikon vytvrzen, sejměte master model pomocí stlačeného vzduchu nebo s pomocí patřičného nástroje. Aplikujte malé množství YETI Debublizer na duplikovanou silikonovou formu a poté sejměte vzniklý film Debublizeru stlačeným vzduchem, abyste během zatmelování dosáhli lepších výsledků.

Abyste zamezili jakémukoliv tlaku na silikon nebo na gel (Agar-Agar), doporučujeme Vám uložit duplikační formu do speciální duplikační hmoty.

Doporučujeme míchací poměr 42 ml tekutiny na 200 g prášku.

Pro kontrolu expanze je nutno ředit tekutinu destilovanou vodou.

Pro sponové náhrady je možno expanzi zvýšit použitím méně destilované vody a pro kombinační práci naředěním speciální tekutiny destilovanou vodou a tak dosáhnout vyššího tření.

Pravidlo: duplikační model
licí kroužek

25% destilovaná voda: 75% tekutina
50% destilovaná voda: 50% tekutina

Do míchací misky nalejte přesné množství tekutiny a pomalu přidávejte prášek, řádně míchejte spatulou a následně míchejte 60 vteřin ve vakuu. Při vibracích nalejte namíchanou zatmelovací hmotu do duplikační formy a nechejte model v klidu zatvrdnout po dobu 20ti minut (pro silikonové duplikace) anebo 60 minut (pro gelové duplikace). Poté opatrně sejměte vzduchem nebo patřičným nástrojem (nesmí být ostrý) ze silikonové formy.

Pravidlo: Gelové duplikace musejí být sušeny při pokojové teplotě.

Pravidlo: Redukcí celkového množství tekutiny dojde ke snížení kovového tření, které umožňuje snadnější dráhu pro spony na modelu.

Před modelací sušte silikonový duplikační model 5 minut při teplotě cca 140oC a následně může být ponořen na 2 vteřiny do vytvrzovací lázně. Doporučujeme aplikovat YETI **Universal Glue** na všechny povrchy zatmelovacího modelu, který bude adaptován voskovými nebo plastovými prefabrikovanými šablonami.

Pravidlo: čas sušení pro silikonovou duplikaci 5 minut při 140°C
čas sušení pro gelovou aplikaci 25 minut při 170°C

Pravidlo: pro licí kroužky 400 g prášek : 84 ml tekutina

Při středních vibracích nalejte hmotu do kyvety a nechejte ji zatvrdnout min. 30 minut, všeobecně řečeno používáte-li tradiční metodu a 20 minut při použití zrychlené metody. V případě uzavřených kyvetovacích systémů doporučujeme, před odlitím COBAVEST zatmelovací hmoty, pokrýt vnitřní stranu kyvety linerem. Po zatvrdnutí, odlévací hmota je mírně upravena na suché rezačce. Kyveta je poté připravena pro ohřívání a může být umístěna do pece s licími kanálky směřujícími dolů.

Pravidlo: čas tuhnutí 30 minut tradiční metoda
čas tuhnutí 20 minut tradiční metoda

PŘEDEHŘÁTÍ

Nastavte pec na požadovanou teplotu dle druhu použité slitiny:

850°C všeobecná přehřívací teplota/finální teplota
850 – 900°C maximální finální teplota – viz instrukce výrobce

Pravidlo: Finální teplota musí být zvýšena o 50°C při zatmelování pod vakuem.
Nedoporučujeme použít zrychlenou metodu u gelových duplikací.

Zahřívání	Teplotní stabilizace	Zahřívací rytmus
zahřátí na 280°C		3°C/min
teplotní stabilizace při 280°C	20 min	
280 – 580°C		6 – 8°C/min
teplotní stabilizace při 280°C	20 min	
580 - 850°C		8 – 10°C/min
teplotní stabilizace při finální teplotě	40 min	

Pravidlo: Kroužky by měly být drženy při 800°C v peci, přehřátí dle potřeby.
Finální teplota max 580 – 900°C v závislosti na použité slitině.
Teplotní stabilizace při finální teplotě, 40 minut.

Pravidlo: Čas teplotní stabilizace je třeba prodloužit v závislosti na počtu kyvet v peci.

SKLADOVÁNÍ

Prášek a speciální tekutina musejí být skladovány při pokojové teplotě (cca 21°C). Chraňte tekutinu před zmrznutím, neskladujte v místech s teplotou pod 5°C, dojde k poškození.

AUTORIZOVANÝ PRODEJ V ČR ZAJIŠŤUJE FIRMA:

Hu-Fa Dental a.s., Moravní 909, 765 02 Otrokovice, tel.: 577 926 226 - 27, fax: 577 926 205, e-mail: hufa@hufa.cz, www.hufa.cz