

CROMO CASTING FAST

Rychlá zatmelovací hmota pro chrom-kobalt skelety

(také použitelné pro tradiční techniku)

MÍCHACÍ POMĚR

- pro silikony: 100 g prášku/20 ml tekutiny
- pro gelové dublování: 100 g prášku/18 ml tekutiny

Pracovní teplota 20 – 22°C.

ZPRACOVÁNÍ

- připravte si potřebné množství tekutiny
- nalejte ji do prášku
- míchejte 20 vteřin
- míchejte 1 minutu ve vakuu
- ponechejte ve vakuu po 10 vteřin

Vibrátor nastavte, pro plnění licího kroužku, na nejmenší vibrace. Jakmile je licí kroužek naplněn není třeba dalších vibrací.

- pracovní čas: cca 5 minut
- čas tuhnutí: cca 9 minut

Předeheřtí tekutiny pro model:

- 50 – 65% Ruthinium tekutiny + 35 – 50% H₂O – běžná konstrukce
- 65 – 75% Ruthinium tekutiny + 25 – 35% H₂O – kombinace konstrukce v závislosti na velikosti a rozšíření čelistí
- 85 – 100% Ruthinium tekutiny + 0 – 15% H₂O – konstrukce, ve které je vyžadována maximální expanze

Koncentrační poměry tekutiny jsou pouze vodítkem, vše závisí na druhu použité slitiny. Všeobecně se dá říci, že čím více tekutiny, tím větší expanze.

RYCHLÝ POSTUP

Předeheřtí

Po 25-35 minutách od nalití umístěte licí kroužek do pece, která je již předeheřtá na teplotu 900 – 1000°C. Jinak je třeba postupovat dle tradiční techniky.

Udržujte finální teplotu, doporučenou pro slitinu, minimálně 1 hodinu.

TRADIČNÍ POSTUP

Během tradiční techniky by měla být snížena koncentrace kapaliny o 5 – 10% dle slitiny a aplikace, jelikož je dosaženo plné expanze.

Předeheřtí

Po vytvrzení vložte licí kroužek do studené pece. Při dosažení 280°C a 580°C tuto teplotu udržujte 45 – 60 minut v závislosti na velikosti a počtu licích kroužků. Udržujte původní teplotu doporučenou pro slitinu 30 – 45 minut.

- poměr zahřívání: 5 ±2°C/min
- maximální teplota: 1 050°C

UPOZORNĚNÍ

Směs obsahuje křemen a kristobalit, proto zabraňte vdechnutí prachu! Nikdy netervírejte pec během zahřívací fáze, unikající voskové plyny mohou na vzduchu vzplanout. Tekutina by měla být skladována při teplotách do 20°C. V případě překročení teploty ji uložte do chladničky s max. teplotou 4°C. Nepoužívejte po uplynutí expirace.

AUTORIZOVANÝ PRODEJ V ČR ZAJIŠŤUJE FIRMA:

Hu-Fa Dental a.s., Moravní 909, 765 02 Otrokovice, tel.: 577 926 226 - 27, fax: 577 926 205, e-mail: hufa@hufa.cz, www.hufa.cz