

ELITE DOUBLE

A-silikonová hmota pro duplikaci modelů

Elite Double je kompletní řada A-silikonů pro duplikaci modelů v dentální laboratoři. Díky poměru 1:1 (katalyzátor/báze) je míchání a odměřování velmi snadné. Elite Double je vhodné pro ruční či strojové míchání, má zvýšenou tekutost a nevyžaduje vakuum. Elite Double vykresluje precizně všechny detaily, má dlouhodobou dimenzionální stabilitu a je odolné vůči většině pryskyřicím a sádře.

Elite Double 8: průsvitný, určený pro duplikaci malých modelů nebo detailů (např. broušení v integrální keramice)

Elite Double 16 Fast: určený pro všechny duplikační techniky

Elite Double 16 Extra Fast: určený pro všechny duplikační techniky (specifické duplikační přístroje)

Elite Double 22: určený pro všechny duplikační techniky

Elite Double 22 Fast: určený pro všechny duplikační techniky

Elite Double 22 Extra Fast: určený pro všechny duplikační techniky (specifické duplikační přístroje)

Elite Double 32: určený pro volné expanzní duplikační techniky modelů s fosfátovou krycí vrstvou

Elite Double 32 Fast: určený pro volné expanzní duplikační techniky modelů s fosfátovou krycí vrstvou

Elite Double 32 Extra Fast: určený pro volné expanzní duplikační techniky modelů s fosfátovou vrstvou (specifické duplikační přístroje)

	Elite Double 8	Elite Double 16 Fast	Elite double 16 extra fast	Elite Double 22	Elite Double 22 Fast	Elite Double 22 Extra Fast	Elite Double 32	Elite Double 32 Fast	Elite Double 32 Extra Fast
Duplikace pahýlů pro celokeramické vrstvy	X	X	X						
Duplikace modelů v sádře a/nebo pryskyřici		X	X	X	X	X	x	x	X
Duplikace pro modely v kontrolovaných expanzních licích materiálech		x	x	X	X	X			
Duplikace modelů pro modely ve volných expanzních licích materiálech							x	x	x

Doporučení a návrhy založené na nutném pracovním čase:

Elite Double 8, 22, 32: doporučují se pro duplikaci více modelů během jednoho pracovního cyklu

Elite Double 16 Fast, 22 Fast, 32 Fast: doporučují se pro duplikaci jednoho modelu během jednoho pracovního cyklu

Elite Double 16 Extra Fast, 22 Extra Fast, 32 Extra Fast: je možno trvale používat pro duplikaci jednoho nebo více modelů pouze s duplikačními přístroji. Je možno je použít pro ruční i strojové míchání.

NÁVOD K POUŽITÍ

Příprava modelu

Před použitím Elite Double zkontrolujte, že duplikovaný model je dokonale zbavený nečistot. V případě obrušování dbejte na to, aby na něm nezůstaly žádné olejové skvrny. Pro jejich odstranění použijte rozpouštědla, např. aceton. Poté vyčkejte, až se odpaří. Model musí být také dokonale suchý.

Vyberte nádobu patřičné velikosti a poté model ukotvěte na základnu pomocí vosku.

Dávkování a míchání s ručními a vakuovými technikami (pro všechny produkty mimo Extra Fast verzi):

- odměřte nebo odvažte potřebné množství katalyzátoru (bílý) a báze (barevná) v odměrné nádobě (obr. 1)
- obě komponenty dokonale promíchejte, dokud nemá jednolitě zbarvení (obr. 2)

UPOZORNĚNÍ: Dbejte na to, aby v nádobě nebyly nerozmíchané části či pásy barvy na dně či stěnách nádoby.

Použití:

Elite Double lijte pomalu, nejlépe z výšky 30 cm nad nádobou (obr. 3). Není třeba vytvořit vakuum. Jestliže namíchaný materiál nedostačuje, počkejte až silikon dokonale zatvrdne a přidejte více hmoty stejným způsobem. Dodatečný materiál dokonale přilne a toto nemá vliv na výsledný produkt.

Výsledný produkt z nádoby vyjměte pomocí stlačeného vzduchu. Nepoužívejte mechanickou sílu s nožem nebo jiným nástrojem, takto může dojít k deformaci modelu. (obr. 4).

Dávkování a míchání s duplikačními přístroji:

Postupujte dle instrukcí výrobce. Nepřehazujte bázi a katalyzátor v přístroji (obr. 5-6).

Doporučujeme používat Elite Double při pokojové teplotě. Nízké teploty snižují zatékavost a prodlužuje čas tuhnutí, vyšší teploty tento čas znatelně redukuje. Přehled časů míchání, pracovních a tuhnutí je uveden níže v tabulce.

Elite Double je kompatibilní se všemi typy sádry, licích materiálů a pryskyřic. Doporučujeme používat Zhermack sádro typ 4: Elite Stona a typ 3 Elite Model/Model Fast. Používejte odstraňovač povrchové tenze (Tensilab) – tento napomáhá zatékavosti vodních materiálů (sádry, licí materiály).

Důležité upozornění:

Dodržujte poměr 1:1, jedině tak je zaručen přesný výsledek a vlastnosti finálního produktu. V případě použití jiných materiálů, např. pryskyřic apod., je třeba vyčkat na kompletní stabilizaci těchto materiálů, aby se zamezilo riziku inhibice polymerační reakce. Povrchy, se kterými materiál dochází do kontaktu musejí být perfektně čisté, bez oleje a suché. Nádoby po použití uzavírejte a nezaměňujte víčka.

SKLADOVÁNÍ

Produkt si zachovává své vlastnosti po dobu 24 měsíců je-li skladován při teplotě 4-27°C.

TECHNICKÁ DATA

	Elite Double 8	Elite Double 16 Fast	Elite double 16 extra fast	Elite Double 22	Elite Double 22 Fast	Elit Double 22 Extra Fast	Elite Double 32	Elite Double 32 Fast	Elite Double 32 Extra Fast
Barva	Opákní růžová	Fialová	Liliová	Zelená	Oranžová	Šedá	Zelené jablko	Modrá	Cihlově červená
Míchací poměr	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1
Čas míchání – ruční (23°C)	1'	1'	Pouze pro otiskovací přístroje	1'	1'	Pouze pro otiskovací přístroje	1'	1'	Pouze pro otiskovací přístroje
Čas míchání – strojní (23°C)	30"	30"	Pouze pro otiskovací přístroje	30"	30"	Pouze pro otiskovací přístroje	30"	30"	Pouze pro otiskovací přístroje
Celkový pracovní čas (23°C)	10'	5'	1'30"	10'	5'	1'30"	10'	5'	1'30"
Čas tuhnutí (23°C)	20'	10'	5'	20'	10'	5'	20'	10'	5'
Tvrdość (A po 24 hod)	8	16	16	22	22	22	32	32	32
Reprodukce detailů	2µm	2µm	2µm	2µm	2µm	2µm	2µm	2µm	2µm
Demenzionální variace	-0,05%	-0,05%	-0,05%	-0,05%	-0,05%	-0,05%	-0,05%	-0,05%	-0,05%
Tenzní síla	2 N/mm ²	2,5 N/mm ²	2,5 N/mm ²	2,5 N/mm ²	2,5 N/mm ²	2,5 N/mm ²	2,5 N/mm ²	2,5 N/mm ²	2,5 N/mm ²
Prodloužení	380%	550%	550%	450%	450%	450%	350%	350%	350%
Síla otěru	2,5 N/mm ²	5 N/mm ²	5 N/mm ²	5 N/mm ²	5 N/mm ²	5 N/mm ²	5 N/mm ²	5 N/mm ²	5 N/mm ²

* Výše uvedené časy jsou měřeny od počátku míchání při teplotě 23°C.

AUTORIZOVANÝ PRODEJ V ČR ZAJIŠŤUJE FIRMA:

Hu-Fa Dental, Moravní 909, 765 02 Otrokovice, tel.: 577 926 226 - 27, fax: 577 926 205, e-mail: hufa@hufa.cz, www.hufa.cz