

FAST SPLINT - LABORATOŘE

Popis

Fast Splint je řada vyztužujících výrobků ze skleněných vláken, které jsou předimpregnované metakrylátovou pryskyřicí tvrditelnou světlem.

Fast Splint je možno individuálně tvarovat a následně polymerovat světlem. Je určen pro stomatologické ordinace nebo dentální laboratoře, snadno použitelný Fast Splint se používá pro snímatelné náhrady nebo dočasné můstky pro zajištění pevného a estetického zesílení. Fast Splint je kompatibilní se všemi druhy metakrylátových pryskyřic (chemicky tuhnutími, horkem tuhnutími, tlakem tuhnutími a vhodnými do mikrovlnné trouby).

Indikace

Fast Splint je určený pro strukturální zesílení při výrobě nebo opravě snímatelné náhrady nebo dočasného můstku vyrobeného z metakrylátové pryskyřice. K dispozici jsou různé konfigurace a s tím související pryskyřice.

- Fast Splint konfigurace jsou zvoleny a použity dle aplikace a dostupného místa, jak je uvedeno v tabulce níže.
- Odpovídající bílá nebo růžová pryskyřice je použita ve spojení se zvolenou konfigurací.

volba Splintu	výroba snímatelné náhrady (injektované/presované)	oprava a zesílení snímatelných náhrad	rozšíření a zesílení částečných náhrad	zesílení dočasného můstku (řezáky)	Zesílení dočasného můstku (premoláry nebo moláry)	zesílení diagnostického voskování	zesílení dlouhodobých dočasných můstků
bílé vlákno Ø 1mm				✓ x3	X	✓	X
bílé vlákno Ø 2mm				✓	✓ x2		✓ x2
bílá páska 0.5 x 2 mm				✓ x2	X		X
bílé UD vlákna Ø 2mm				✓	✓		✓ x2
růžová mřížka 118x53 mm	✓						
růžové vlákno Ø 1mm		✓ x3	✓ x2		X		X
růžové vlákno Ø 2mm		✓	✓				
růžová páska 0.5 x 2 mm		✓	✓				

- ✓ - doporučené použití (x počet použitých splintů)
X - nedoporučuje se

Kontraindikace

- alergie na metakrylát

Nežádoucí účinky

- Nebyly shledány žádné nežádoucí účinky.

Upozornění

- při práci používejte rukavice, nikdy nepracujte s Fast Splint holýma rukama: nezpolymerované pryskyřice mohou podráždit pokožku a zrak, přecitlivělost z důvodu dlouhodobého použití pryskyřice není zahrnuto jako „Hazardní“.
- nezpolymerovaný Fast Splint by neměl přijít do kontaktu s mukozními tkáněmi
- výroba Fast Splint musí být prováděna mimo ústa
- pro dokonalou polymeraci postupujte dle instrukcí výrobce
- při řezání nebo stříhání zpolymerovaných splintů používejte ochranné brýle, masku, rukavice a řádné odsávání – částice skelného vlákna mohou podráždit pokožku; v případě podráždění pokožku opláchněte jemným mýdlem a vodou, mírně třete
- po otevření balení je třeba naimpregnovaný Fast Splint rychle zpracovat s minimální expozicí na světlo (např. sluneční paprsky), může dojít k předčasnému vytvrzení.

Složení (% váhy)	předtvarovaná vlákna	pryskyřice ve stříkačce
skleněné vlákno	45 - 55%	0%
uretan-dimetakrylát	30 - 40%	70 – 85%
tri-etylen-glykol-dymetakrylát	3 - 4%	8 – 12%
anorganická plniva a pigmenty	4 - 5 %	8 – 12%
katalyzátory/stabilizátory	< 1 %	< 1 %

Implementace Fast Splint

A. Výroba metyl-metakrylátové snímatelné náhrady: injekční technika

1. Je-li nutno, uchyťte Fast Splint mřížku na sádrový model, aby se tato během injekčního procesu nehýbala. Pro uchycení udělejte 2 malé otvory ve středu sádrového modelu (2 mm hluboké).
2. Na sádrový model aplikujte voskový separační lak, nechejte zaschnout.
3. Nahřejte a přitvarujte voskovou destičku (0.2 – 0.6 mm). Podél gingiválního hřebene a základny modelu udělejte ve vosku 8 otvorů. Tyto otvory budou použity pro klínky, které jsou nutné pro správné umístění mřížky Fast Splint během injekčního procesu.
4. Ve stinném místě vyplňte 8 otvorů ve vosku Fast Splint růžovou pryskyřicí.
5. Ve stinném místě vyjměte Fast Splint mřížku z balení. Upravte na přibližnou velikost (stále v ochranném filmu). Sejměte ochranný film.
6. Umístěte Fast Splint mřížku na vosk na modelu. Dbejte na správné vystředění.
7. Umístěte model do SplintVac a upravte výšku dle instrukcí k použití. Dle instrukcí SplintVac zavřete jednotku a pomocí vakuové pumpy upravte tvar mřížky dle modelu. Umístěte SplintVac a model do světlem polymerující jednotky a světlem zpolymerujte Fast Splint. Postupujte dle polymeračních časů uvedených níže.
8. Vyjměte model ze SplintVac. Sejměte zpolymerovanou mřížku Fast Splint z modelu a odstraňte přebytečný vosk z modelu a mřížky (vařením nebo parou). Nechejte uschnout.
9. Zkontrolujte, že prostory v mřížce nejsou zanesené pryskyřicí. Je-li nutno, propíchněte otvory ručním nástrojem.
10. Podle potřeby ustříhnete neadaptované části mřížky. Pro nejlepší estetiku je nejlepší mřížku zastříhnout právě před průsečíkem zub – gingivální okraj. Používejte krátké, pevné nůžky. Odložte mřížku.
11. Vezměte model a aplikujte vrstvu voskového separačního laku běžným postupem. Nechejte zaschnout.
12. Běžnou technikou aplikujte na model vosk. Umístěte dvě injekční místa vedle kotevních otvorů. Pokračujte v kvetování běžným postupem.
13. Před uzavřením květy vyplňte kotevní otvory vyrobené v bodě A.1 růžovou Fast Splint pryskyřicí.
14. Umístěte Fast Splint mřížku na sádrový model v souvislosti s pryskyřicí v kotevních otvorech; tyto musejí lokálně překrýt mřížku. Je-li nutno, přidejte na mřížku pár kapek pryskyřice.
15. Zpolymerujte světlem Fast Splint vlákna a pryskyřici v polymerační peci, dle časů uvedených níže. Nyní je mřížka přikotvena na sádrový model.
16. Začněte injekční proces běžnou metyl-metakrylátovou pryskyřicí dle instrukcí výrobce.
17. Dokončete náhradu běžným způsobem. Fast Splint mřížka musí být kompletně v pryskyřici.

B. Výroba metyl-metakrylátové snímatelné náhrady: presovací technika

1. Na sádrový model aplikujte voskový separační lak, nechte zaschnout.
2. Nahřejte a přitvarujte voskovou destičku (0.2 – 0.6 mm). Podél gingiválního hřebene a základny modelu udělejte ve vosku 6 otvorů. Tyto otvory budou použity pro klínky, které jsou nutné pro správné umístění mřížky Fast Splint během injekčního procesu.
3. Ve stinném místě vyplňte 6 otvorů ve vosku Fast Splint růžovou pryskyřicí.
4. Ve stinném místě vyjměte Fast Splint mřížku z balení. Upravte na přibližnou velikost (stále v ochranném filmu). Sejměte ochranný film.
5. Umístěte Fast Splint mřížku na vosk na modelu. Dbejte na správné vystředění.
6. Umístěte model do SplintVac a upravte váhu dle instrukcí k použití. Dle instrukcí SplintVac zavřete jednotku a pomocí vakuové pumpy upravte tvar mřížky dle modelu. Umístěte SplintVac a model do světlem polymerující jednotky a světlem zpolymerujte Fast Splint. Postupujte dle polymeračních časů uvedených níže.
7. Vyjměte model ze SplintVac. Sejměte zpolymerovanou mřížku Fast Splint z modelu a odstraňte přebytečný vosk z modelu a mřížky (vařením nebo parou). Nechte uschnout.
8. Zkontrolujte, že prostory v mřížce nejsou zanesené pryskyřicí. Je-li nutno, propíchněte otvory ručním nástrojem.
9. Podle potřeby ustříhnete neadaptované části mřížky. Pro nejlepší estetiku je nejlepší mřížku zastříhnout právě před průsečíkem zub – gingivální okraj. Používejte krátké, pevné nůžky. Odložte mřížku.
10. Vezměte model a aplikujte vrstvu voskového separačního laku běžným postupem. Nechte zaschnout.
11. Běžnou technikou aplikujte na model vosk. Pokračujte v kyvetování běžným postupem.
12. Před uzavřením kyvety umístěte Fast Splint mřížku na sádrový model. Umístěte běžnou metyl-metakrylátovou pryskyřici a presujte dle instrukcí výrobce.
13. Dokončete náhradu běžným způsobem. Fast Splint mřížka musí být kompletně v pryskyřici.

C. Oprava a zesílení snímatelné náhrady

1. Zkontrolujte poškozenou náhradu; je-li nutno, odstraňte ostré hrany.
2. Opravte náhradu běžným postupem.
3. Podél vnitřního oblouku náhrady udělejte zářez ve 30 – 90° úhlu od praskliny, paralelně k zubní linii (použijte 1.5 – 2mm vrtáček na fizury).
4. Podél dna zářezu umístěte Fast Splint růžovou pryskyřici.
5. Ve stinném místě vyjměte vlákno nebo UD vlákno Fast Splint z balení. Upravte na přibližnou velikost (stále v ochranném filmu). Sejměte ochranný film.
6. Podél báze zářezu umístěte vlákno nebo UD vlákno; dbejte na to, aby bylo řádně zahrnuto do pryskyřice. Pro zvýšení zesílení je tak možno zařadit několik vláken.
7. Zcela vyplňte zářez Fast Splint růžovou pryskyřicí; dbejte na to, aby byla vlákna zcela zakrytá pryskyřicí. Zaplňte zářez.
8. Polymerujte Fast Splint pryskyřici v polymerační peci nebo ruční lampou. Dbejte na dodržení níže uvedených polymeračních časů.
9. Dokončete a vyleštete náhradu běžným způsobem. Vlákna Fast Splint musejí být zcela zakrytá pryskyřicí.

POZNÁMKA: Namísto Fast Splint pryskyřice je možno použít jakoukoliv chemicky tuhnoucí metakrylátovou pryskyřici. Umístěte spletané nebo UD Fast Splint vlákno podél spodní části rýhy. Zpolymerujte ve světelné polymerační jednotce.

Sejměte vytvrzený Fast Splint a odložte. Aplikujte chemicky tuhnoucí metakrylátovou pryskyřici podél spodní části rýhy. Umístěte vytvrzené Fast Splint vlákno do rýhy. Pokryjte vlákno více chemicky tuhnoucí metakrylátovou pryskyřicí. Polymerujte dle instrukcí výrobce.

D. Zesílení rozšíření částečné náhrady

1. Podél vnitřního oblouku náhrady udělejte zářez, paralelně k zubní linii (použijte 1.5 – 2mm vrtáček na fizury).
2. Podél dna zářezu umístěte Fast Splint růžovou pryskyřici.
3. Ve stinném místě vyjměte vlákno nebo UD vlákno Fast Splint z balení. Upravte na přibližnou velikost (stále v ochranném filmu). Sejměte ochranný film.
4. Podél báze zářezu umístěte vlákno nebo UD vlákno; dbejte na to, aby bylo řádně zahrnuto do pryskyřice. V místě rozšíření udělejte oblouk. Tento oblouk zpevní oblast, kam se bude přidávat zub. Pro zvýšení zesílení je tak možno zařadit několik vláken.
5. Zcela vyplňte zářez Fast Splint růžovou pryskyřicí; dbejte na to, aby byla vlákna zcela zakrytá pryskyřicí. Zaplňte zářez.
6. Polymerujte Fast Splint pryskyřici v polymerační peci nebo ruční lampou. Dbejte na dodržení níže uvedených polymeračních časů.
7. Pokryjte oblouk Fast Splint pryskyřicí; ve stejném kroku umístěte a připevněte zub k pryskyřici.

8. Polymerujte Fast Splint pryskyřici v polymerační peci nebo ruční lampou. Dbejte na dodržení níže uvedených polymeračních časů.
9. Dokončete a vyleštete náhradu běžným způsobem. Vlákna Fast Splint musejí být zcela zakryté pryskyřicí.

E. Zesílení metakrylátového dočasného můstku

1. Dokončete dočasný můstek dle běžného postupu. Po délce okluzální plochy udělejte 1 – 2 mm zářez (1.5 – 2mm vrtáčkem na fizury).
2. Na spodek zářezu umístěte Fast Splint bílou pryskyřici.
3. Ve stinném místě vyjměte splétané nebo UD bílé Fast Splint vlákno z balení a nůžkami upravte (materiál je stále v ochranném filmu). Sejměte ochranný film.
4. Umístěte splétané nebo UD vlákno podél základny rýhy; dbejte na to, aby bylo správně vsunuto do pryskyřice. Je možno takto spojit několik vláken pro maximalizaci zesílení.
5. Kompletně naplňte rýhu Fast Splint bílou pryskyřicí; dbejte na to, aby vlákna byla kompletně pokryta. Zaplňte rýhu.
6. Zpolymerujte Fast Splint ve světelné polymerační jednotce. Dbejte na dodržení polymeračních časů (viz níže).
7. Dokončete a vyleštete dočasný můstek běžnou technikou. Vlákna Fast Splintu musejí být zcela zakryta pryskyřicí.

POZNÁMKA: Namísto Fast Splint pryskyřice je možno použít jakoukoliv chemicky tuhnoucí metakrylátovou pryskyřici. Umístěte splétané nebo UD Fast Splint vlákno podél spodní části rýhy. Zpolymerujte ve světelné polymerační jednotce.

Sejměte vytvrzený Fast Splint a odložte. Aplikujte chemicky tuhnoucí metakrylátovou pryskyřici podél spodní části rýhy. Umístěte vytvrzené Fast Splint vlákno do rýhy. Pokryjte vlákno více chemicky tuhnoucí metakrylátovou pryskyřicí. Polymerujte dle instrukcí výrobce.

F. Zesílení diagnostického voskování

1. Na sádrový model aplikujte voskový separační lak, nechte zaschnout.
2. Ve stinném místě vyjměte splétané bílé Fast Splint vlákno z balení a nůžkami upravte (materiál je stále v ochranném filmu). Sejměte ochranný film.
3. Omotejte sádrový model vláknem – uprostřed můstkových podpěr, křižte vlákno mezi podpěrami.
4. Zpolymerujte Fast Splint pryskyřici ve světelné polymerační jednotce. Dbejte na dodržení polymeračních časů (viz níže).
5. Dokončete diagnostické voskování dle běžného postupu a dbejte na začlenění vláken Fast Splint.

G. Výroba dlouhodobého dočasného můstku

1. Po vyzkoušení, umístěte voskový zkušební můstek na místo v modelu a běžnou metodou si připravte silikonovou matici. Odložte.
2. Ve stinném místě vyjměte splétané nebo UD bílé Fast Splint vlákno z balení a nůžkami upravte (materiál je stále v ochranném filmu). Sejměte ochranný film.
3. Omotejte sádrový model splétaným nebo UD bílým Fast Splint vláknem – uprostřed můstkových podpěr, křižte vlákno mezi podpěrami. Vlákna by měla být mezi podpěrami utažena.
4. Na každé křižení kápněte Fast Splint bílou pryskyřici. Pryskyřice by měla pokrýt spojení mezi 2 vlákny.
6. Zpolymerujte Fast Splint pryskyřici ve světelné polymerační jednotce. Dbejte na dodržení polymeračních časů (viz níže).
7. Při začlenění Fast Splint zesílení, vytvořte dočasný můstek pomocí silikonové matrice a vaší běžné metakrylátové pryskyřice pro dočasné můstky. Pokračujte běžným postupem a polymerujte dle instrukcí výrobce.
8. Dokončete a vyleštete dočasný můstek běžnou technikou. Vlákna Fast Splintu musejí být zcela zakryta pryskyřicí.

Doporučená polymerace Fast Splintu

Model lampy	LED, 5W	halogen, 1100mV/cm ²	halogen, 550mV/cm ²	xenon, strobosk. světlo	rtuťová výbojka (oblouk)	neon, 6800mV/cm ²	lampa pro nosiče se 4x9W Radium Ralutec trubicemi nebo Osram Dulux S Blue
Čas	30 vteřin	40 vteřin	2 min	4 min	20 min	10 min	60 min

AUTORIZOVANÝ PRODEJ V ČR ZAJIŠŤUJE FIRMA:

Hu-Fa Dental a.s., Moravní 909, 765 02 Otrokovice, tel.: 577 926 226 - 27, fax: 577 926 205, e-mail: hufa@hufa.cz, www.hufa.cz