

KERA CASTING FAST

Rychlá zatmelovací hmota pro korunky a můstky

(také použitelné pro tradiční techniku)

MÍCHACÍ POMĚR

- 100 g prášku/24 - 26 ml tekutiny

Pracovní teplota 20 – 22°C.

ZPRACOVÁNÍ

- připravte si potřebné množství tekutiny
- nalejte ji do prášku
- míchejte 30 vteřin
- míchejte 1 minutu ve vakuu
- ponechejte ve vakuu po 30 vteřin

Vibrátor nastavte, pro plnění licího kroužku, na nejmenší vibrace. Jakmile je licí kroužek naplněn je třeba vibrace zastavit!

- pracovní čas: cca 5 minut

Předeheřtí tekutiny pro model:

- | | | | |
|--------|--------------------|------------------------|-----------------------------------|
| - 50% | Ruthinium tekutiny | + 50% H ₂ O | – onleje, inleje, konické korunky |
| - 65% | Ruthinium tekutiny | + 35% H ₂ O | – drahokovové slitiny |
| - 75% | Ruthinium tekutiny | + 25% H ₂ O | – polo-drahokovové slitiny |
| - 100% | Ruthinium tekutiny | + 0% H ₂ O | – nedrahokovové slitiny |

Koncentrační poměry tekutiny jsou pouze vodítkem, vše závisí na druhy použité slitiny. Všeobecně se dá říci, že čím více tekutiny, tím větší expanze.

RYCHLÝ POSTUP

Předeheřtí

Po 25-35 minutách od nalití umístěte licí kroužek do pece, která je již předeheřtá na finální teplotu (900°C). Jinak je třeba postupovat dle tradiční techniky.

Udržujte finální teplotu po adekvátní čas – 25 min pro kroužek x1; 60 minut pro kroužek x9 nebo delší (záleží na velikosti a počtu kroužků).

TRADIČNÍ POSTUP

Během tradiční techniky by měla být snížena koncentrace kapaliny o 5 – 10% dle slitiny a aplikace, jelikož je dosaženo plné expanze.

Předeheřtí

Po vytvrzení vložte licí kroužek do studené pece. Při dosažení 280°C a 580°C tuto teplotu udržujte 30 – 45 minut v závislosti na velikosti a počtu licích kroužků. Udržujte původní teplotu doporučenou pro slitinu 30 – 45 minut.

- poměr zahřívání: 4 ±1°C/min
- maximální teplota: 1 050°C

UPOZORNĚNÍ

Směs obsahuje křemen a kristobalit, proto zabraňte vdechnutí prachu! Nikdy netervírejte pec během zahřívací fáze, unikající voskové plyny mohou na vzduchu vzplanout. Tekutina by měla být skladována při teplotách do 20°C. V případě překročení teploty ji uložte do chladničky s max. teplotou 4°C. Nepoužívejte po uplynutí expirace.

AUTORIZOVANÝ PRODEJ V ČR ZAJIŠŤUJE FIRMA:

Hu-Fa Dental a.s., Moravní 909, 765 02 Otrokovice, tel.: 577 926 226 - 27, fax: 577 926 205, e-mail: hufa@hufa.cz, www.hufa.cz