

MATCHMAKER CTE BUFFER

Návod k použití

Indikace

Matchmaker CTE Buffer se používá jako spojovací vrstva mezi slitinou a keramikou. Napomáhá kontrolovat tloušťku metal-oxidové vrstvy a kompenzuje rozdíly v koeficientu expanze mezi slitinou a keramikou. Používá se se slitinami s vysokou oxidací a/nebo koeficientem expanze poblíž okraje akceptovatelného rozhraní.

Kontraindikace

Nepoužívejte u slitin s koeficientem expanze menší než $13,8 \cdot 10^{-6} \text{K}^{-1}$ a vyšším než $14,9 \cdot 10^{-6} \text{K}^{-1}$. V případě, že Matchmaker CTE neřeší bondovací problém, změňte slitinu.

Příprava kovového rámečku

Kovový rámeček si připravte dle instrukcí výrobce. Před použitím řádně promíchejte. Rámeček poté celý natřete co nejtenčí vrstvou je možno.

Upozornění

Jakmile Buffer zaschl, již nezahlčujte. Po použití řádně uzavřete víčko.

Vypalování

Počáteční teplota	550°C	Sušení	6 minut
Teplotní vzestup	80°C/min	Vakuum	Ano
Maximální teplota	980°C	Čas zachování teploty	1 minuta

Vzhled po vypálení

Po vypálení bude mít Matchmaker CTE Buffer stále mírně zářivý vzhled. Barva po vypálení závisí na složce slitiny, ale většinou má žlutavou až zelenkavou barvu.

Opákní vypalování a další postup

Vypalte Propaque nebo Matchmaker LF Paste Opaque dle návodu k použití.

Zdraví a bezpečnost

Pracujte v dobře větraném prostředí. Materiál, který se dostal do kontaktu s pokožkou vždy řádně opláchněte pomocí vody a mýdla. Jestliže byly zasaženy oči, vypláchněte je pod proudem tekoucí vody, min. 20 minut, a vyhledejte lékařské ošetření. V případě nadýchání vyveďte postiženou osobu na čerstvý vzduch, v případě, že příznaky přetrvávají, vyhledejte lékařské ošetření.