

Matchmaker LF

Nízkotavitelná keramika

Perfektní odstíny přímo z lahvičky

Návod k použití

Nízkotavitelná keramika

Matchmaker LF

Nízkotavitelná keramika

Perfektní odstíny přímo z lahvičky

Matchmaker LF nízkotavitelná keramika

Matchmaker LF nízkotavitelná keramika byla vytvořena jak pro metalokeramické korunky a můstky a také pro fazetování porcelánu na vrch presovacích keramických jader, inlejí, onlejí a fazet atd. Je kompatibilní se všemi standardními slitinami, jejichž koeficient lineární termální expanse je mezi 13.9 and 15.1 10⁻⁶ K⁻¹. Speciální plnivo a síla skleněné formy ve spojení s optickými vlastnostmi přesahující požadavky normy EN ISO 6872 připomínají přirozený zub. Tato speciální forma je také méně abrazivní než tradiční živcová porcelánová formule. Matchmaker LF nízkotavitelná keramika je vytvořena, aby dokonale odpovídala rozsahu odstínů A1 – D4 a tak se stává paleta odstínů téměř nekonečná. K dispozici nejsou pouze opákní modifikátory, dentiny a průsvitné barviva, navíc je zde revoluční paleta fluorescentních barviv. Pigmenty Matchmaker Living Stains lze aplikovat jak interně, tak externě.

Obsah

Výběrová tabulka produktu	1
Příprava kovu	2
Opákní pasta 1 & 2 vypalování	3
Opákní prášek 1 & 2 vypalování	5
Prášek pro marginální okraje 1 & 2 vypalování	6
Dentin & sklovina 1. vypalování	8
Tvorba průsvitnosti, opalescence & fluorescence v korunce	9
Dentin & sklovina 2. vypalování	10
Aplikace pigmentů Matchmaker Living Stains	11
Glazující vypalování & Aplikace barviv	13
Fyzické vlastnosti	14
Přehled vypalovacích instrukcí	17

Strana 1

Nízkotavitelná keramika

Matchmaker LF Nízkotavitelná keramika

Výběrová tabulka produktu

[See charts on PDF](#)

Strana 2

Příprava kovu

Příprava kovu

Slitinu si připravte a zoxidujte dle instrukcí výrobce. Nejsou-li zde dány žádné specifické instrukce, povrch by být broušen v jednom směru.

Zabraňte přečnívání kovu. V závislosti na druhu slitiny použijte Schottlander K+M hnědé nebo RAO modré čepy.

Povrch poté opískujte 50 mikronovým oxidem hliníku (100-120 mikronů pro neušlechtilé slitiny), tlak 3-6 barů.

Pro dokonalé očištění konstrukce použijte parní či ultrazvukovou čističku. Poté oxidujte dle instrukcí výrobce. Vzhled musí být uniformní po celém povrchu. Po oxidaci je možno s konstrukcí zacházet pouze s pomocí čistých nástrojů.

Nedrahokovové slitiny

Jestliže používáte nedrahokovové slitiny, aplikujte jednu vrstvu Matchmaker CTE Buffer. Vypalte při 980°C.

Dekontaminace peci

Mufle pece, nosiče a čepy bývají velice často kontaminovány. Abyste zamezili přenosu kontaminace na keramiku, použijte níže uvedený cyklus pro vypálení mufle, nosičů a čepů, a to vždy před prvním použitím a poté nejméně 1x za 2 týdny.

Upozornění: Pro dekontaminaci nepoužívejte karbon.

See chart on PDF

Strana 3

Opákní pasta – 1. vypalování

Matchmaker LF opákní pasta, 1. vypalování

Doporučujeme nanést 2 rovnoměrné vrstvy Matchmaker LF Paste Opaque (opákní pasty). První zajistí správný bond k povrchu slitiny a druhá kompletně zamaskuje slitinu a oxid.

Kartáček namočte do vody a odstraňte veškeré zbytky materiálu ze štětinek. Na míchací podložku vytlačte požadované množství Matchmaker LF Paste Opaque, aplikujte jednosměrnými pohyby.

Aplikujte vždy co nejtenčí vrstvu, která kryje slitinu.

Vypalte dle níže uvedené tabulky

Povrch by měl mít po vypálení jemně zářivý vzhled.

Poznámka: Kartáček je nutno mít pouze jemně navlhčený, jakmile je mokrá ztrácíte kontrolu nad nanášením opákní pasty.

Matchmaker LF Paste Opaque by měla být použita tak, jak je dodávána. NEŘEĎTE vodu.

Poznámka: Vypalovací cyklus je pro drahokovové a polodrahokovové slitiny. V případě vypalování nedrahokovových slitin zvyšte teplotu o 20°C.

Přebytky Matchmaker LF Paste Opaque lze několik týdnů skladovat v uzavřené míchací misce. NEPOUŽÍVEJTE jakmile materiál vyschnul.

See chart on PDF

Strana 4

Opákní pasta – 2. vypalování

Matchmaker LF Paste Opaque, 2. vypalování

Po schládnutí naneste druhou vrstvu Matchmaker LF Paste Opaque.

Použijte odstín samotný nebo jej smíchejte s modifikátory Matchmaker LF modifiers či jiným odstínem opákní pasty Matchmaker LF Paste Opaque.

Vypalte dle níže uvedené tabulky.

Poznámka: Vypalovací cyklus je pro drahokovové a polodrahokovové slitiny. V případě vypalování nedrahokovových slitin zvyšte teplotu o 20-30°C.

Povrch by měl mít po vypálení jemně zářivý vzhled.

Poznámka: Kartáček je nutno mít pouze jemně navlhčený, jakmile je mokrá ztrácíte kontrolu nad nanášením opákní pasty.

Matchmaker LF Paste Opaque by měla být použita tak, jak je dodávána. NEŘEĎTE vodu.

Přebytky Matchmaker LF Paste Opaque lze několik týdnů skladovat v uzavřené míchací misce. NEPOUŽÍVEJTE jakmile materiál vyschnul.

[See chart on PDF](#)

Strana 5

Opákní prášek 1. & 2. vypalování

Opákní prášek 1. & 2. vypalování

Doporučujeme dvě aplikace prášku Matchmaker LF Powder Opaque. První zajistí správný bond k povrchu slitiny a druhá kompletně zamaskuje slitinu a oxid.

Navlhčete zoxidovanou slitinu opákní tekutinou, což napomáhá navlhčit zoxidovanou vrstvu a zabraňuje vzniku miniaturních pórů mezi kovem a vypáleným opákerem. Vybraný odstín opákeru smíchejte s tekutinou Matchmaker LF Opaque Liquid do řídké, krémové konzistence.

Aplikujte tenkou vrstvu smíchaného opákeru kartáčkem či jiným nástrojem a jemně poklepejte, čímž bude zajištěn těsný kontakt se slitinou.

Po vypálení ponechejte schládnout. Opáker by měl mít jemně zářivý vzhled a ze 70% maskovat spodní slitinu. Navlhčete vypálený opáker tekutinou. Je možno smíchat Matchmaker LF Opaque Blenders s vybraným odstínem opákeru a aplikovat do vybraných oblastí. Vhodnou barvou je fialová, je-li v 10-15% smíchána s vybraným odstínem opákeru a aplikována na oblast směrem k incisální třetině. Díky tomu je přechod mezi opákerem a dentinem více přirozený.

Aplikujte druhou krycí vrstvu smíchaného opákeru jako v předchozích krocích.

Jak první, tak druhý vypálený opáker by měl mít jemně zářivý povrch.

Poznámka: V případě nedařových slitin zvyšte teplotu minimálně od 20°C.

První opákní vrstva by měla být silnější, aby zakryla slitinu a oxid.

See chart on PDF

Strana 6

1. Vypalování marginálního okraje

1. Vypalování marginálního okraje

Zapečete model nejméně dvěma vrstvami Matchmaker MC Model Sealant. Tento musí mít minimální tloušťku. Poté okraje nalubrikujte separátorem Matchmaker MC Ceramic Separating Pen.

Umístěte vypálenou kopii zpět na model tak, aby byl zcela správně zasazen. Smíchejte prášek Matchmaker LF Shoulder Porcelain do krémovité konzistence s tekutinou Matchmaker LF Shoulder Porcelain a aplikujte..

Povrch by měl být vypouklý, aby se minimalizovalo srážení během vypalování.

Přebytečnou vlhkost odstraňte kapesníkem.

Prášek nechejte částečně zaschnout – začne světlat. Tento krok lze urychlit použitím teplého či horkého vzduchu s fénu na vlasy.

Vypálený porcelán by měl mít jemně zářivý povrch.

Tip: Okolo obvodu by měl být ponechán prostor minimálně 0.5mm.

Kovová konstrukce může být rozšířena na celou hloubku opravy, nebo aby zde byl lepší přenos světla, lze ji ponechat 2mm od okraje marginálního okraje.

See chart on PDF

Strana 7

2. vypalování marginálního okraje

2. vypalování marginálního okraje

Jakmile kopie schladla, je třeba pahýl opět nalubrikovat pomocí Matchmaker MC Ceramic Separating Pen. Nyní můžete kopii umístit na pahýl.

Srážení vzniklé vypálením je možno pozorovat okolo okrajů.

Pro kompenzaci srážení přidejte více porcelánu pro marginální okraj.

Většinou zcela postačují dvě vypálení, ale stabilita Matchmaker LF Shoulder Porcelain v případě potřeby dovoluje další vypálení.

Vyleštěný a vypálený porcelain by měl být vypouklý, se zářivým povrchem a přesně sedící na modelu.

Tip: Před umístěním kopie na pahýl vždy používejte lubrikační separátor Matchmaker MC Ceramic Separating Pen.

Upozornění: Dbejte na to, aby byl pahýl čistý!

See chart on PDF

Strana 8

Dentin & Sklovina – 1. vypalování

Dentin a Sklovina – 1. vypalování

Navlhčete kopii jednou z dentinových tekutin Matchmaker LF. Smíchejte prášek Matchmaker LF Dentine s tekutinou Matchmaker LF Dentine Plus Liquid pro běžnou kondenzační techniku. V případě, že požadujete delší pracovní čas, pak použijte tekutinu Matchmaker LF Modelling Liquid.

Oblasti s větší hloubkou obarvěte pomocí Matchmaker LF Opacious Dentinem a dokončete labiální anatomickou formu korunky s vybraným odstínem dentinového materiálu.

Jakmile je označena anatomická forma, prodlužte ji, aby zde vznikla rezerva pro minimální sražení během vypalování. Dentin zredukujte incisálně, meziálně a distálně, aby zde vznikl prostor pro sklovinu.

Tip: Pro zvýšení vitality vložte mezi dentin a sklovinu tenkou vrstvu Matchmaker LF Clear.

Pro individuální odstíny použijte Matchmaker LF Enamel, pro více přirozený efekt použijte Matchmaker LF Opalescent Colour Transluents nebo směs 25-50% s Opal Translucent (viz strana 9).

Enamel aplikujte labiálně k dentinu a míchejte směrem k cervikálnímu okraji. Je zbytečné odstraňovat velké množství dentinu z incisální oblasti.

Pokračujte v palatální dostavbě skloviny a opákního dentinu přes již aplikovaný Matchmaker LF Dentine.

Sejměte opravu z modelu a vytvořte kontaktní čepy s patřičným Matchmaker LF Dentin nebo Enamel.

Dokončete intesticiální a incisální dostavbu překrytím skloviny, a to s ponecháním prostoru pro srážení během vypalování.

Po vypálení by měl mít povrch jemně lesklý vzhled.

[See chart on PDF](#)

Strana 9

Tvorba průsvitné, opalescentní & fluorescenční korunky

Tvorba průsvitné, opalescentní & fluorescenční korunky

Přirozená sklovinová vrstva je tvořena velkým množstvím jemných a přesných barev. Mnoho z nich vytvoříte pomocí Colour Translucents a Neutral, které jsou součástí Matchmaker LF systému.

Jejich síla je viditelná v okamžiku, kdy jsou ve spojení s doplňkovými barvivy – viz diagram.

Naneste prášek Matchmaker LF Colour Translucent pomocí laterální segmentační techniky. Běžně používané prášky jsou Matchmaker LF Colour Translucent CT1 Opal Blue, CT2 Opal White, CT4 Opal Yellow a CT5 Opal Orange.

Překryjte běžným Matchmaker LF Enamel nebo směsí 50/50 s LF Neutral. Výsledná korunka či můstek odráží harmonické variance přirozeného zubu.

Dalších přirozených efektů můžete dosáhnout pečlivým výběrem opákního dentinu SD1 Buttermilk a SD2 Ivory.

Pro opalescentním efekt smíchejte Matchmaker LF Opal Translucent 25-50 s odpovídajícím Enamelem dle požadovaného stupně opalescence.

Aby korunka získal zvýšenou fluorescence, smíchejte jeden díl (20%) Matchmaker LF Fluorescent Neutral se 4 díly odpovídajícího odstínu dentinu.

Jako příklad jsou použity protilehlé opákní dentiny.

[See chart on PDF](#)

Strana 10

Dentin & sklovina – 2. vypalování

Dentin & sklovina – 2. vypalování

Požadovaný tvar dosáhnete použitím Schottlander Super V diamanty nebo K+M abrazivy. Je-li třeba provést male úpravy, povrch by měl být zbroušen a vyčištěn v parní či ultrazvukové čističce.

Díky minimální srážlivosti Matchmaker LF, jakékoliv přidávání materiálu by mělo být minimální.

Tip: Dbejte na to, aby prášky byly během práce neustále vlhké, nesmí vyschnout. Jestliže materiál na skleněné destičce či v míchací misce vyschne, pro opětovné navlhčení použijte pouze destilovanou vodu, nikdy ne dentinovou tekutinu.

Po vypálení by povrch měl být mírně lesklý a hladký s požadovaným tvarem, takto je připraven pro finální úpravu a charakterizaci.

See chart on PDF

Strana 11

Aplikace pigmentů Matchmaker Living Stains

Aplikace pigmentů Matchmaker Living Stains (1)

Tvorba dekalcificačních čepů

Dekalcificační čepy jsou většinou na povrchu či blízko něj. Ačkoliv mohou být kdekoliv na incisální třetině zubu, většinou jsou vytvořeny poblíž okraje.

Běžným způsobem proveďte 1. vypálení dentinu, včetně vrstvení skloviny. Jakmile jste dokončili vrstvení, vybruste zde, v požadované oblasti, malé místo.

Smíchejte pigmenty Matchmaker Living Stain 1 White 50/50 s Matchmaker LF Opacious Dentine SD2 Ivory, naneste do vzniklého důlku a zakryjte sklovinou.

Výsledné dekalcificační čepy jsou přirozené a rozbíjí pravidelnost korunky.

Poznámka: Tyto efekty mají v ústech pacienta mnoho podob. Pacient většinou preferuje jejich přesnost než obvyklost.

Tip: Pro redukci síly dekalcificačních čepů podílně nahradte Dentine B1 buďto pigmenty Matchmaker Living Stain 1 White nebo Matchmaker LF Opacious Dentine SD2.

Tvorba prasklinek

Po dokončení dostavby dentinu a skloviny pomocí ostré čepule vyřežte do povrchu linku. Dále postupujte dle jednoho z níže uvedených postupů:

a) pomocí jemného kartáčku aplikujte vlhké barvivo do vyřezané linky. Dbejte na to, aby model byl vlhký a tak došlo k vsáknutí barvy kapilárním efektem. Přebytečnou vlhkost odstraňte z palatálního povrchu pomocí čistého ubrousku a zářez pomocí plochého nástroje stlačte.

b) odstraňte porcelánový klínek a aplikujte barvu do zářezu hrany, čímž se nahradí klínek a jemně uzavře.

c) otevřete zářez a aplikujte barvivo na jednu stranu, stlačte dohromady.

Požadovanou barvu pro prasklinku smíchejte s použitím pigmentů Matchmaker Living Stains. Smíchejte barvu s tekutinou Matchmaker LF Modelling **NE** Glaze & Stain Liquid. Pro světlejší prasklinky smíchejte pigmenty 1 White a 2 Yellow Matchmaker Living Stains. Pro tmavší použijte 9 Red Brown nebo 10 Black.

Strana 12

Aplikace pigmentů Matchmaker Living Stains

Aplikace pigmentů Matchmaker Living Stains (2)

Úprava odstínu

Jestliže potřebujete upravit odstín pak povrch jemně zdrsňte či opískujte pomocí 50 mikronového oxidu hliníku. Vyčistěte v parní či ultrazvukové čističce.

Vyberte požadovaný odstín pigmentu Matchmaker Living Stains. Odstíny A,B,C, & D zesilují odstíny v jejich vlastní paletě. Smíchejte s Matchmaker LF Glaze & Stain Liquid a aplikujte na požadovanou oblast. Vypalte jako u glazujícího cyklu na další straně.

Pro zvýšení intenzity aplikujte druhou vrstvu a opět vypalte.

Jakmile je dobarvování hotovo, aplikujte na celý povrch Matchmaker LF Glaze (viz následující strana).

Tvorba okluzálních plošin a přirozených hrbolků

Okluzální plošiny a přirozené hrbolky nedávají korunce pouze přirozený vzhled, ale jsou také ceněny pacienty – dávají opravě živý a vitální vzhled.

Matchmaker MC Occlusal umožňují dostavbu obou efektů.

Běžným způsobem vytvořte dentin pro první aplikaci dentinu a na okluzální oblast, před položením sklovinové vrstvy, aplikujte pigmenty Matchmaker Living Stains. Doporučenými barvami jsou 4 Orange Brown and 5 Dark Brown. Alternativně je možno smíchat pigmenty Matchmaker Living Stains s Dentiny a Enamely čímž vznikají okluzální variance.

Tip: Při interním použití barvy použijte stejnou tekutinu jako pro dostavbu. V případě externího použití vyberte tekutinu Glaze & Stain Liquid.

Poznámka: Nemíchejte barviva pro interní použití s glazovací tekutinou.

V místech, kde je vyžadována světlejší okluzální plošina či hrbolky, smíchejte malé množství pigmentu Matchmaker Living Stain 1 White s Enamelem. Doporučená koncentrace je 10-30% v závislosti na požadované intenzitě. Dle potřeby aplikujte běžnou skovinu a vypalte dle postupu pro první vypalování dentinu.

Tip: Barevná hloubka je určována množstvím použitého pigmentu Matchmaker Living Stain a také tloušťkou překrývající skloviny. Potřebujete-li silnější barvu, použijte vyšší procento pigmentu Matchmaker Living Stains. Pro jemnější efekt vrstvěte hlouběji do korunky.

Strana 13

Glazující vypalování & aplikace barev

Glazující vypalování & aplikace barev

Glazující vypalování bez glazujícího prášku (preferovaná metoda)

Na povrchu proveďte veškeré finální úpravy a charakterizace. Poté jej vyčistěte v parní či ultrazvukové čističce.

Vložte do pece a spusťte cyklus uvedený níže (bez vakua).

Jakmile vypálený díl schládne na pokojovou teplotu, vyleštěte jej pemzou do požadovaného lesku.

Glazující vypalování s glazujícím práškem

Připravte si korunku nebo můstek dle výše uvedeného postupu.

Smíchejte prášek Matchmaker LF Glaze s tekutinou Glaze do řídké krémovité konzistence a na povrch aplikujte co nejtenčí vrstvu. Jakýkoliv zbylý materiál odstraňte kartáčkem.

V případě, že vyžadujete vyšší glazování, zvyšte teplotu, či obráceně.

Aplikace barev

Je-li třeba povrch obarvit, použijte pigmenty Matchmaker Living Stains.

Smíchejte vybraný odstín prášku s odpovídající tekutinou Glaze & Stain Liquid a dle potřeby aplikujte.

Poznámka: Vyžadujete-li po vypálení hladší povrch, musí být povrch hladký již před vypálením – k tomu použijte velmi jemná abraziva či gumu.

Interní aplikace barvy

Používáte-li barvu interně, smíchejte pouze s běžnou dentinovou tekutinou, nikdy nepoužívejte tekutinu Glaze & Stain Liquid.

See chart on PDF

Strana 14
Matchmaker LF Fyzické vlastnosti

Matchmaker LF

Nízkotavitelná keramika

Perfektní odstíny přímo z lahvičky

Fyzické vlastnosti

Strana 15

Matchmaker LF Fyzické vlastnosti

Fyzické vlastnosti 1

Pevnost v ohybu

Pevnost v ohybu je měřena dle požadavků EN ISO 6872:1998 a je měřena v 3-bodovém ohýbání. Tento test zobrazuje odolnost keramického materiálu na zlomeniny a jsou zde jasné elastické a plastické vlastnosti. Dosažené výsledky jsou závislé na chemickém složení, velikosti části a použitém vypalovacím cyklu.

Universální tvrdost

Tvrdost povrchu keramiky je měřena na vlastní odolnost proti deformaci. Univerzální tvrdost (HU) je kontrolována pomocí nástroje s diamantovou špičkou. Jedná se o spojení aplikované síly a hloubky otisku pod efektivním zatížením a díky tomu umožňuje srovnání s velkou škálou materiálů. Matchmaker LF speciální plnivo a síla skleněné formy je méně abrazivní ve srovnání s tradiční živcovou formulí.

Chemická rozpustnost

Chemická rozpustnost je měřena odolností keramiky a vlivu nepřátelského prostředí v ústech na povrch opravy. Matchmaker LF byl testován dle EN ISO 6872:1998 za účasti konkurenčních produktů a běžných bondovaných porcelánů. V této soutěži dokázal, že má vynikající vlastnosti.

Strana 16

Matchmaker LF Fyzické vlastnosti

Fyzické vlastnosti 2

Koeficient lineární termální expanze

Ačkoliv je to vždy termální expanze, která je měřena, ve skutečnosti hlavním prvkem, který toto měření určuje je kontrakce při chládnutí. Ideální fazetovací materiál by měl mít kontrakci o něco vyšší než podkladový kov. Koeficient expanze je měřen mezi 25 - 500 °C dle EN ISO 9693:2000.

Škála slitin se kterými je Matchmaker LF Ceramic kompatibilní má koeficient expanze mezi 25°C - 500°C mezi 13.9 - 15.1 při 10-6 K-1. Při aplikaci na slitinu poblíž horního limitu koeficientu je vyžadováno pomalé chládnutí porcelánu.

Teplota přeměny skla

Přeměna skla z elasticity na viskoelasticitu je definována TG (teplota přeměny skla). Nad TG jsou tlaky postupně uvolňovány, jak materiál přetéká, ale pod TG může vzniknout významné pnutí. Proto je termální expanze vždy měřena pod TG. Tato teplota je měřena dle EN ISO 9693:2000.

Další fyzické vlastnosti

Poróznost vypálené keramiky: v souladu s EN ISO 9693:2000

Síla fondu testované keramiky: v souladu s EN ISO 9693:2000

Strana 17

Matchmaker LF Fyzické vlastnosti

Přehled vypalovacích instrukcí

[See chart on PDF](#)

Všechny udané teploty jsou založeny na přesně kalibrované vertikální muflí. U individuálních pecí a jiných okolních podmínkách se liší. Teploty jsou založeny na drahokovových a polodrahokovových slitinách s dobrou termální vodivostí. V případě použití nedrahokovových slitin, je třeba zvýšit teplotu. Všechny lahvičky s práškem před použitím protřepejte.

Je třeba dbát na to, aby všechna keramika byla vypalována při přesně určené teplotě v pravidelně kalibrovaných pecích a pečlivě dle instrukcí výrobce pece. Níže uvádíme tipy, které mohou zákazníkům pomoci:

1. Stříbrná kalibrace je zajištěna vizuální indikací při teplotě 961°C. I přesto ve spoustě pecí je nižší teplota nesprávná.
2. Zvyšte teplotu dokud vizuální vzhled vypalované keramiky je v souladu s tou, která je zobrazena v návodu, např. správně vypálená první opákní vrstva by měla být jemně zářivá. Změny stejného druhu by měly být provedeny i v dalších vypalovacích cyklech.
3. Abyste dosáhli výše uvedeného vzhledu při použití nedrahokovových slitin, je nutno zvýšit teplotu prvního opákního vypalování o cca 20°C. Při druhém vypalování již teplotu ponechejte jako u drahokovových slitin.
4. Používejte stejný vypalovací nosič, jako při běžné práci. Voštinové nosiče a čepy absorbují méně tepla a jsou doporučovány pro celokeramické korunky.
5. Při kalibraci pece vždy používejte vypalovací nosič.

Matchmaker MC

Metalo-keramika

Matchmaker MC je kompletní bondovací korunkový systém, nabízející vysokou úroveň kvality a konzistence. Matchmaker MC umožňuje vytvářet překrásné, vysoce individuální korunky, které září vitalitou a přirozenou průsvitností. Díky komponentám systému je garantován perfektní výsledek i po dlouhé době.

Matchmaker PRESS

Systém presovací keramiky

Matchmaker Press je určen pro celokeramické korunky stejně jako pro inleje, onleje a fazety. Speciální plnivo a síla skleněné formy ve spojení s optickými vlastnostmi přesahující požadavky normy EN ISO 6872 připomínají přirozený zub. Mimo presovací systém zde jsou podpůrné produkty, které jak lékaři tak laborantovi napomáhají dosáhnout běžným způsobem vynikajících výsledků.

Matchmaker ALX

Keramika pro oxid hlinitý

Matchmaker ALX speciální bezfazetovací keramika, která byla speciálně vyvinuta pro bondování k oxido-hlinitým povrchům. Dentin se vypaluje při 980°C a nabízí znatelnou vitalitu a barevnou věrnost v celé paletě odstínů – A1-D4 a poslední vybělené odstíny HA0, HB0 a HB00.

Matchmaker Zr

Keramika pro zirkonové konstrukce

Matchmaker Zr byl speciálně vyvinut pro vrstvení na zirkonové můstky. Koeficient expanze, odstínů a další vlastnosti byly pečlivě vyvinuty tak, aby zajišťoval vynikající výsledek. Dentin se vypaluje při 810°C a nabízí znatelnou vitalitu a barevnou věrnost v celé paletě odstínů – A1-D4 a poslední vybělené odstíny HA0, HB0 and HB00.