

# Panasil contact

## 2v1 v tubách

Nízkoviskózní, adičně tuhnoucí, elastomericky přesná otiskovací hmota na bázi polyvinyl siloxanu – se speciálně extra krátkou intra-orální dobou tuhnutí.

### INDIKACE

- stříkačkový otiskovací materiál pro otisky putty/krém (jedno nebo dvou krokové), sendvičové otisky a otisky putty/krém zhotovené pomocí fólie
- nízko-viskózní otiskovací materiál pro rebazovací otisky

### PRACOVNÍ ČAS A ČAS TUHNUTÍ

Doba tuhnutí Panasil contact plus je závislá na teplotě. Doba tuhnutí je rapidní nebo běžná v závislosti na tom, kdy se dá materiál do úst (po úplném vyčerpání pracovního času).

|                           | <b>Panasil contact 2v1 – fast set</b> | <b>Panasil contact 2v1 – regular set</b> |
|---------------------------|---------------------------------------|--|
| Doba míchání              | 0:30 min. ručně                       | 0:30 min. ručně                          |
| Čas na nanesení           | 0:30 min.                             | 1:30 min.                                |
| Celkový pracovní čas      | 1:00 min.                             | 2:00 min.                                |
| +Intraorální doba tuhnutí | 2:00 min.                             | 2:00 min.                                |
| = Celková doba tuhnutí    | 3:00 min.                             | 4:00 min.                                |

**Pro dosažení vynikajících výsledků je nutné dodržet přesně pracovní čas a intraorální dobu tuhnutí. Dojde-li k výrazné změně doporučené teploty (23°C) bude zároveň ovlivněn čas tuhnutí a pracovní čas.**

### NÁVOD K POUŽITÍ

1. Před prvním použitím tuby propíchněte membránu silným tlakem pomocí bodce na uzávěru tuby.  
**Pozor na zaměnění uzávěrů mezi tuby báze a katalyzátoru!**
2. Vytlačte stejnou délku báze a katalyzátoru na míchací podložku.  
**Použijte pouze materiály se stejným číslem šarže!**
3. Smíchejte bázi a katalyzátor pomocí míchací špachtle po dobu 30 sekund, dokud nemá směs homogenní barvu a je zcela bez bublinek. Zamezení bublinek zamezíte opakovaným roztažením materiálu na míchací podložce během míchání.

### TECHNICKÁ DATA (ISO 4823)

|                                 |  |
|---------------------------------|--|
| <b>Míchání:</b>                 | ručně pomocí míchací špachtle, poměr báze/katalyzátor 1:1          |
| <b>Skladování:</b>              | na suchém místě při teplotě 18 – 25°C                              |
| <b>Desinfekce:</b>              | otisk můžete desinfikovat např. roztokem Silosept                  |
| <b>Elektro-pokrytí:</b>         | otisk můžete pokrýt měděnou či stříbrnou vrstvou                   |
| <b>Odlévání otisků:</b>         | po 1 hodině kdykoliv během 14 dní, např. Tewestone nebo Tewaterock |
| <b>Doba expirace:</b>           | dle informací na tubě  |
| <b>Lineární objemová změna:</b> | -0.20%   |
| <b>Návrat z deformace:</b>      | 99.7%  |
| <b>Napětí ve stlačení:</b>      | 5.0%   |

### UPOZORNĚNÍ

- Před tvorbou korekčních otisků musí být primární otisky očištěny, vysušeny a upraveny běžným způsobem.
- Roztoky, aplikované před zhotovením otisku (jako např. retrakční roztoky) mohou narušit dobu tuhnutí otiskovací hmoty a musí být proto odstraněny důkladným omytím vodou a vysušením.
- Nenechávejte zbytky otiskovací hmoty v sulku.
- Vyhněte se kontaktu materiálu s oblečením, protože tento nejde odstranit suchým čištěním.
- Možnost alergické reakce v případě citlivých osob nelze vyloučit.

### **AUTORIZOVANÝ PRODEJ V ČR ZAJIŠŤUJE FIRMA:**

Hu-Fa Dental, Moravní 909, 765 02 Otrokovice, tel.: 577 926 226 - 27, fax: 577 926 205, e-mail: [hufa@hufa.cz](mailto:hufa@hufa.cz), [www.hufa.cz](http://www.hufa.cz)