

SOLIDUR CoCr

VŠEOBECNÝ POPIS

Solidur CoCr je čistá chrom kobaltová slitina pro částečné náhrady. Solidur CoCr má vynikající elastické a leštitelné vlastnosti. Solidur CoCr je vhodný pro tavení otevřeným plamenem, stejně jako pro vysokofrekvenční lití a také je možno jej snímat laserem jak je doporučeno DIN 13912/ISO6871.

POPIS/BALENÍ

960-0250	Solidur CoCr	250g
960-1000	Solidur CoCr	1 000g

VÝROBCE

YETI Dentalprodukte GmbH, Industriestrasse 3, D-78234 Engen, Germany, tel: 0049-7733-94100, fax: 0049-7733-941022, email: info@yeti-dental.com, technická linka: 0049-7733-9410-20.

URČENÉ POUŽITÍ

CE certifikovaná (DIN 13912/ISO6871) chrom kobaltová slitina pro částečné náhrady; určena pro použití v dentální laboratoři nebo podobném provozu, pro dentální náhrady v pacientových ústech.

NÁVOD K POUŽITÍ

Modelace

Doporučujeme použít speciální licí vosky, které můžete najít na www.dentalwax.com.

Vrstvení

Solidur CoCr je kompatibilní s Cobavest (942-0000) nebo jinou fosfátovou zatmelovací hmotou, která může být předeřhřátá do 1 020°C dle instrukcí výrobce. Předeřhřátí na teplotu 900°C je dokázán jako dostatečné pro praxi.

Solidur a Cobavest se doplňují navzájem a jejich vzájemným použitím dosáhnete optimálních licích výsledků a nejpřesnějšího usazení.

Lití

Solidur CoCr musí být rozpuštěn v **keramickém kelímku** pod parním tlakem. **Nikdy nepoužívejte grafitové kelímky.**

Rozpuštění plamenem: neutrálně nastavený plamen (acetylen/kyslík) zabraňuje přehřátí slitiny. Ihned jakmile se rozpustily poslední ingoty slitiny a cca 2 vteřiny po zmizení stínu, můžete začít lít. **Neporušujte oxidovou vrstvu!**

Vysokofrekvenční lití: v žádném případě nepoužívejte tavidlo! Ihned jakmile se rozpustily poslední ingoty slitiny a cca 2 vteřiny po zmizení stínu, můžete začít lít. **Neporušujte oxidovou vrstvu!**

Chládnutí

Po odlití nechejte muflí pomalu **zchladnout při pokojové teplotě** (neoplachujte studenou vodou). Prosím pamatujte si, že opětovné použití litého kovu není doporučeno, protože důležité ingredience pro kovokeramické bondování se během odlívání slitiny vypaří. Během opakovaného tavení dojde k dalšímu snížení těchto komponent a není možno déle garantovat dostatečný kovokeramický bond.

PÁJENÍ

Solidur CoCr je možno pájet s NE Universallot (960-0000).

ZÁRUKA

Uživatel je zodpovědný za správné použití a zpracování. Všechna doporučení jsou založena na naší vlastní zkušenosti. Jakákoliv reklamace pro kompenzaci bude spojena pouze s hodnotou zakoupeného materiálu.

CERTIFIKÁT

Jméno výrobku: **SOLIDUR CoCr**
Popis: chrom kobaltová slitina pro částečné náhrady
Balení: 250 g (960-0250)
1 000 g (960-1000)

Chemické složení:

Co %	Cr %	Mo %	Mn %	C %	Si %	Další prvky %
63	29,4	5,9	0,6	0,29	0,7	<0,1

Technická data:

hustota: 8,3g/cm³
bod tavení (solidus): 1 280°C
bod tavení (liquidus): < 1 480°C
tvrdost: < 420 HV 10
adhezivní síla: < 710 N/mm²
tenze: >6,5%
e-modul: 230 000 Mpa
expanze: 8%

norma: DIN 13912
DIN EN ISO 13488 9001/200
příloha 5MP-Richtlinie 93/42/EWG

AUTORIZOVANÝ PRODEJ V ČR ZAJIŠŤUJE FIRMA:

Hu-Fa Dental a.s., Moravní 909, 765 02 Otrokovice, tel.: 577 926 226 - 27, fax: 577 926 205, e-mail: hufa@hufa.cz, www.hufa.cz