

Speedex

Speedex je stomatologická otiskovací hmota na bázi silikonu – Polysiloxan.

POUŽITÍ

Stomatologické otisky metodou dvojího otiskování i dvojího míchání a další typy otisků.

KLINICKÉ ČASY PŘI NORMÁLNÍM MÍCHÁNÍ:

Putty

Míchání	Zpracovávání	Vytvrzení v ústech
45 vteřin	90 vteřin	3 min.

Kontraindikace: Při správném použití nejsou žádné známy.

VEDLEJŠÍ ÚČINKY:

Polysiloxany se vyznačují velice dobrou biologickou snášenlivostí. Dosud nejsou známy žádné vedlejší účinky u pacientů nebo personálu. Otisky jsou určeny k tomu, aby byly ponechány k vytvrzení v ústech pacienta. Dobu v ústech je třeba omezit na maximálně dvojnásobek času vytvrzení. Přes velkou odoslnost je třeba dbát na to, aby nezůstaly zbytky materiálu v mezizubních prostorách nebo sulku. Silně podsekřivá místa je podle okolností vhodné odlehčit.

V případě kontaktu katalyzátoru s očima je třeba oči vymýt velkým množstvím vody a vyhledat očního lékaře.

Pokožkou je Univerzální aktivátor snášen velice dobře.

LŽÍCE:

Používejte konfekční rigidní lžíce. Pro bezvadnou adhezi doporučujeme pokrýt všechny lžíce tenkou vrstvou Coltene Adhesive.

DÁVKOVÁNÍ:

Speedex Putty se odebere odměrnou lžičkou a zarovná. Dávkované množství se umístí do dlaně do hmoty se otiskne lžička. Každou použitou odměrku se použítje aktivátor z tuby o délce průměru otisknuté lžičky. Tubu pro použití okamžitě uzavřít.

Je možné předávkování, nebo poddávkování aktivátoru, tím je ovlivněn čas vytvrzení. Při minimálním času vytvrzení je však k dispozici dostatečný čas ke zpracování.

MÍCHÁNÍ:

Materiál přehnout a konečky prstů energicky prohníst, až je dosažen jednotný barevný odstín. Nicméně míchat nejdéle 30 vteřin. Při použití mechanických přístrojů sledovat doporučení výrobce.

OTISKOVÁNÍ:

Při otiskování přitisknout lžiči krátce (2-3 vteřiny), následně až do úplného vytvrzení držet in situ. Přebytky materiálu potřebují k vytvrzení při pokojové teplotě výrazně delší čas. Zkoušejte proto vytvrzení otisku před vyjmutím z úst vždy intraorálně. Intenzivní hnětení, vysoká teplota nebo předávkování Universal Aktivátoru urychlují vytvrzení. Nízké teploty a poddávkování Universal Aktivátoru zpomalují vytvrzení.

DŮLEŽITÉ:

Aby se dosáhlo dokonalého spojení s korekční hmotou, musí být pevný otisk před dalším použitím důkladně omytý a osušený. Při použití peroxidu vodíku jako desinfekčního prostředku se musí, aby se zabránilo vzniku bublin, důkladně opláchnout vlažnou vodou.

DESINFEKCE:

Otisk by se měl po vyjmutí z úst opláchnout pod tekoucí vodou. Následná desinfekce v průběhu minimálně 30 minut ve vodních desinfekčních roztocích jako 2% kyselý glutaraldehyd, 0,5 – 1% natriumhydrochloryd, 0,1 – 1,5% providone iodid nebo 0,13% neutrální glutaraldehyd. Neovlivňují ani povrch ani objem otisku. Akrylátové lžíce je třeba chránit před absorpcí vody.

ZHOTOVENÍ MODELU:

Ideální doba je mezi 30ti minutami a 72 hodinami po otisku. Krátké vypláchnutí otisku saponátem a důkladné vypláchnutí čistou vlažnou vodou snižuje povrchové napětí a usnadňuje odlití. Mohou být použity běžné dentální modelovací materiály jako sádra (např. Fujirock, Vel-Mix), epoxidové pryskyřice a polyuretany.

GALVANIZACE:

Otisky mohou být galvanizovány běžnými měděnými a stříbrnými lázněmi.

ČIŠTĚNÍ LŽÍCE:

Vytvrzený materiál může být odstraněn tupým nástrojem. Vložením do běžných univerzálních roztoků rozpuštědel nebo benzínu se uvolní Coltene Adhesive. Rozpuštědla mají být používána jenom v dobře větraných místnostech. Lžíci běžným způsobem čistit i desinfikovat.

TRVANLIVOST A SKLADOVÁNÍ:

Speedex Putty splňuje požadovaný účel minimálně do doby expirace, která je uvedena na nádobách (v případě dobrého uzavření), skladování 15 – 23°C a 50% vlhkosti. Otisky je třeba skladovat při normální pokojové teplotě. Chraňte před horkem a slunečním zářením.

ZNAČENÍ:

Datum expirace (RRMM) a číslo šarže (LOT) jsou uvedeny na nádobách.

TECHNICKÁ DATA DLE ISO 4823:1992

Měření byla prováděna při 23°C a 50% relativní vlhkosti.

Čas míchání 30 vteřin.

Čelkový čas zpracování \geq 1 minuta 30 vteřin

Čas tuhnutí \geq 3 minuty

Trvalá deformace \geq 97,5%

Změna objemu pod tlakem 1,5 – 2,5%

Lineární kontrakce \leq -0,20%