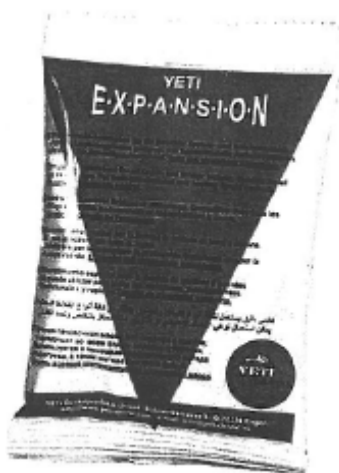


YETI EXPANSION

ZATMELOVACÍ MATERIÁL PRO KORUNKY A MŮSTKY

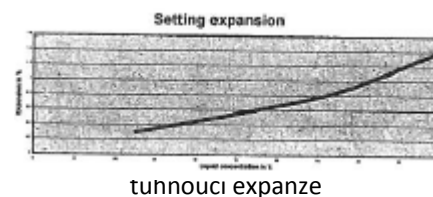


YETI EXPANSION je fosfátově bondovaná precizní zatmelovací hmota pro všechny drahokovové, metal-keramické a nedrahokovové slitiny vhodná pro použití v tradiční přehřívací metodě, ale také pro rychlé zatmelování.

tuhnoucí expanze	1,50%	schopnost zatékat	13 cm
termální expanze	1,13%	pracovní čas (20 – 22°C)	4 – 7 min
celková expanze	2,80%	tlak	4,2 MPa

Fyzikální vlastnosti (100% koncentrace tekutiny), EN-ISO 9694 (1998)

YETI EXPANSION – prášek	YETI EXPANSION – tekutina/dest. voda
1 x 90 g	22 ml
2 x 90 g	44 ml

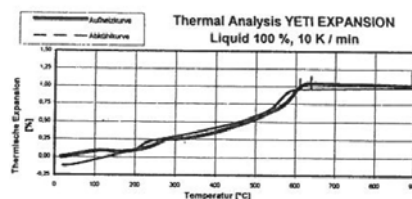


EXPANZE

YETI EXPANSION zatmelovací hmota se míchá s YETI EXPANSION tekutinou dle níže uvedené tabulky. Expanze zatmelovací hmoty může být kontrolována množstvím destilované vody smíchané s EXPANSION tekutinou. Nesmí být překročeno celkové množství tekutiny (90 g – 22 ml). Expanze YETI EXPANSION je stejnoměrná ke kovové kontrakci dle níže uvedené tabulky v závislosti na druhu použité slitiny.

Čím je vyšší koncentrace speciální tekutiny, tím je vyšší celková expanze zatmelování. YETI EXPANSION je charakterizována svou maximální možnou expanzí a je vhodná zvláště pro nedrahokovové slitiny.

Slitina	Míchací poměr 90g
korunky a můstky/vosk	voda/tekutina
drahokovové slitiny	16 ml
koncentrát	6 ml
paladiové slitiny	12 ml
koncentrát	10 ml
Co-Cr slitiny	8 ml
koncentrát	14 ml
Ni-Cr slitiny	10 ml
koncentrát	12 ml
kněže a teleskopické korunky	18 ml
koncentrát	4 ml



termální analýza YETI EXPANSION
tekutina 100%, 10 K/min

SKLADOVÁNÍ

Prášek a speciální tekutina musejí být skladovány při pokojové teplotě (cca 21°C). Chraňte tekutinu před zmrznutím, neskladujte v místech s teplotou pod 5°C, dojde k poškození. Životnost prášku a tekutiny je 18 měsíců.

BALENÍ

YETI EXPANSION prášek	4,5 kg (50 x 90 g)
YETI EXPANSION tekutina	1 000 ml lahvička
YETI EXPANSION prášek + tekutina	4,5 kg (50 x 90 g) + 1 000 ml lahvička

NÁVOD K POUŽITÍ

Nejlepších a nejtrvalejších výsledků je dosaženo při skladování a zpracování v konstantní pokojové teplotě 23°C (min. 19°C).

Míchací misky nesmí být suché a nevhodné pro míchání sádry. Míchací jednotky mohou mít vliv na kvalitu a proto je třeba proces neustále kontrolovat.

Příprava

Je vhodné použít Debublizer, ale není to povinností. Dbejte na to, aby byl vosk před započítím práce zcela suchý.

Kyvetovací systém

Použijte zvlhčovací kyvetovací liner a zcela jím pokryjte kovové kyvety. V případě použití X9 kyvety aplikujte dvojistou vrstvu.

Míchání

Nejdříve nalejte tekutinu, poté prášek a míchejte ručně čistou spatulou (ne na sádro). Vložte na 60 vteřin do vakua, bez použití míchacího přístroje. Poté hmotu míchejte ve vakuu 60 vteřin.

Čas tuhnutí

Pracovní čas (23°C) je 6 minut od počátku míchání. Plnění musí být prováděno při mírných vibracích. Zastavte plnění a použití vibrátoru, jakmile je kroužek naplněn, nechejte zatvrdnout 20 minut.

Vyjmutí z kyvety

Po cca 15 minutách tvrdnutí při 23°C a vychladnutí kyvet je obezřetně otevřete.

Teploty předehřátí

Nastavte pec na požadovanou teplotu v závislosti na použité slitině, umístěte kyvetu s kanálkem dolů na rýhovanou podložku báze předehřáté pece. Doporučujeme předehřát pec na 900°C.

Ostrým nožem oškrábejte povrch odlitku na horní části kyvety.

700 – 750°C	zlatokovové slitiny
800 – 850°C	kovokeramické slitiny
900°C	nedrahokovové slitiny

Rychlé vypalování

Pro rychlé vypalování jsou vhodné pouze kyvety velikostí X1 – X6. V závislosti na druhu slitiny a po zatvrdnutí odlitku (20 min), umístěte kyvetu přímo do pece při finální teplotě.

Teplotní stabilizace při finální teplotě **X1 – 40 min** **X3 – 50 min** **X6 – 60 min** **X9 – 90 min**

Předehřívací metody

zahřívací proces	teplotní vzestup	X3	X6	X9
1. stabilizace 250°C	4 – 6°C/min	40 min	50 min	60 min
2. stabilizace 570°C	6 – 7°C/min	30 min	40 min	50 min
finální teplota 900°C	8 – 9°C/min	40 min	50 min	60 min

Lití/chladnutí

Při vyjmutí z pece, bez ohledu na způsobu lití, odstředění, vakuového presování, otevřeného plamene, okamžitě odlévejte dle instrukcí výrobce slitiny. Umístěte kyvetu s licím kanálkem v horním směru pro umožnění rychlého zchladnutí YETI EXPANSION při pokojové teplotě.

Důležité upozornění

Zatmelovací materiál obsahuje křemík. NEVDECHUJTE PRACH! Může Vám způsobit pozdější poškození plic. Výše uvedené instrukce odpovídají aktuálnímu technickému stavu. Ujišťujeme Vás o velmi vysoké kvalitě našich produktů.

AUTORIZOVANÝ PRODEJ V ČR ZAJIŠŤUJE FIRMA:

Hu-Fa Dental a.s., Moravní 909, 765 02 Otrokovice, tel.: 577 926 226 - 27, fax: 577 926 205, e-mail: hufa@hufa.cz, www.hufa.cz