

ZETAFLOW

POPIS

Nová otiskovací hmota C-silikon s výbornou hydrofilní schopností. Vyniká oproti tradičním otiskovacím materiálům výbornou smáčivostí dovolující zachovat vysoký stupeň přesnosti i ve vlhkém prostředí. Přesná definice nejtenčích okrajů a registrace detailů v mezerách, které je obtížné dosáhnout, jsou výsledkem jedinečné tekutosti. Počáteční tekutost materiálu zamezuje deformaci měkkých tkání a finální tvrdost zajišťuje absenci defektů.

POUŽITÍ

Zetaflow Putty

C-silikon pro první otiskování charakterizované počáteční zatékavostí v pracovní fázi a vysokou tvrdostí po zatvrdnutí. Doporučený pro dvoufázovou techniku (dvojité otiskování).

Zetaflow Light

Nízkoviskozní, velmi zatékavý, hydrokompatibilní C-silikon. Doporučený pro dvoufázovou techniku (dvojité otiskování).

Zetaflow Catalyst

Speciální katalyzátor pro Zetaflow Putty a Light.

Otiskovací lžice

Všechny pevné druhy; Hi-Tray (Zhermack) nerezové otiskovací lžice jsou zvláště doporučeny. Používejte Universal Tray Adhesive (Zhermack) s otiskovacími lžicemi bez perforací nebo okrajových zámků.

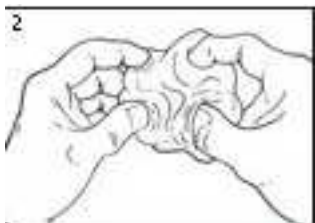
NÁVOD K POUŽITÍ

Zetaflow Putty

Dávkování: Pro požadované dávkování Zetaflow Putty použijte odměrku a rozprostřete materiál na ruku (pro správné dávkování by měla být odměrka naplněna až po okraj). Na hmotu vymáčkněte okraj odměrky. Na každou dávku aplikujte jeden proužek Zetaflow katalyzátoru v délce odměrky (cca 4 cm) (obr. 1).



Míchání: Hmotu přeložte a energicky hněťte cca po dobu 30 vteřin, dokud není barva jednolitá bez žilek (obr. 2). Rozložte do otiskovací lžice. Pracovní čas, včetně míchání, je cca 1:15 min (obr. 3). Vložte do úst a počkejte dokud nezatvrdne, cca 3:15 min (obr. 4).



Zetaflow Light

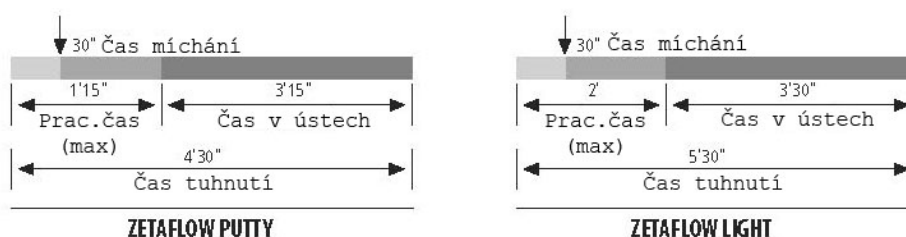
Dávkování: Vytlačte požadované množství, dle dávkovacího měřítka na míchací podložce. Poté nadávkujte stejné množství katalyzátoru (obr. 5).



Míchání: Energicky promíchejte spatulou a poté ji opatrně rozložte po míchací podložce tak, abyste zamezili vzniku vzduchových bublinek, které by mohly ve směsi vzniknout. Opakujte dokud nemá hmota jedolitou barvu. Ideální čas míchání je 30 vteřin (obr. 6). Pomocí spatuly aplikujte směs do otiskovací lžice. Pracovní čas, včetně míchání, je cca 2 min (obr. 7). Vložte do úst a počkejte dokud materiál nezatvrdne, cca 3:30 min (obr. 8).



Časy pro klinické použití:



UPOZORNĚNÍ: U ojedinělých případů mohou C-silikony způsobit podráždění nebo jinou alergickou reakci.

ČIŠTĚNÍ A DESINFEKCE OTISKŮ

Po pečlivém opláchnutí pod tekoucí vodou je možno otisky ihned desinfikovat. Ideální desinfekce dosáhnete jejich umístěním do roztoku Sterigum Liquid (Zhermack) – glutaraldehyd, benzalkonium chlodir, na dobu 10 min. V případě použití jiných přípravků postupujte dle návodu k použití a doporučení výrobce.

VÝROBA MODELŮ

Modely je třeba odlít během 30 min – 72 hod po zatvrdnutí otisku. Abyste zabránili povrchovému pnutí a tím vzniku vzduchových bublinek (v případě použití dentální sádry) doporučujeme ošetřit otisk přípravkem Zhermack Tensilab. Materiál je kompatibilní se všemi dostupnými dentálními sádrami). Doporučujeme Zhermack Gypsum, typ 4 elite Rock a typ 3 Elite Model/Elite Model Fast.

UPOZORNĚNÍ

- z otisku řádně odstraňte veškeré zbytky orálních tekutin – opláchněte a vysušte
- uvedené časy jsou pro míchání při 23°C; vyšší teploty nebo větší množství katalyzátoru urychlují tvrdnutí, nízké teploty či menší množství katalyzátoru tyto zase prodlužují
- po použití vždy řádně uzavřete dózy/tuby s otiskovacím materiálem
- doporučujeme používat ochranné pracovní pomůcky – rukavice; zabraňte katalyzátoru kontaktu s pokožkou a očima; v případě zasažení řádně opláchněte – vodou a mýdlem (v případě zasažení pokožky); v případě zasažení očí je vypláchněte vodou a vyhledejte lékařské ošetření; v případě požití ihned vyhledejte lékařské ošetření
- nezabarvuje oděv

GALVANIZACE

Modely je možno galvanizovat mědí nebo stříbrem.

SKLADOVÁNÍ

Garantovaná použitelnost materiálu je 36 měsíců při teplotě 5 – 27°C.

TECHNICKÁ DATA

	Zetaflow Putty	Zetaflow Light
ISO 4823/ADA 19	typ 0 putty konzistence	typ 3 light-body konzistence
čas míchání	30"	30"
celkový pracovní čas*	1'15"	2'
čas v ústech*	3'15"	3'30"
čas tuhnutí*	4'30"	5'30"
pnutí v kompresi (min – max)	2 – 5%	2 – 8%
obnovitelnost z deformace	> 98%	> 99%
lineární dimenzionální změna (24 hod)	<-0,2%	<-0,7%

* uvedené časy jsou myšleny při teplotě 23°C; vyšší teploty čas zkracují, nižší prodlužují