

Návod na použitie

- 1** **Core&Post Systém obsahuje**
 X•Post™ č.1/žltý č.2/červený č.3/modrý č.4/zelený
 Largo® Peeso prenikač č.1 č.2 č.3 č.4
 Easy Post vrtáčik č.1 č.2 č.3 č.4
- 2** Odstráňte koreňovú výplň zodpovedajúcim (vid'. Tabuľka 1) Largo® Peeso prenikačom (rýchlosť otáčok 800–1200 ot/min).
- 3** Preparujte kanálik zvoleným Easy Post vrtáčikom (1000–1200 ot/min).
- 4** Skontrolujte umiestnenie X•Post™ čapu vo vypreparovanom kanáliku. Označte vhodnú dĺžku čapu. Upravte dĺžku X•Post™ čapu zrezaním diamantovým diskom mimo ústnej dutiny. Potom očistite alkoholom.
- 5** Leptajte dentín použitím DeTrey® Conditioner 36 po dobu 15 sekúnd. Odstráňte gél a oplachujte vodným sprayom 15 sekúnd. Jemne odstráňte zbytok vody prúdom vzduchu a/alebo papierovým čapom.
Nepresúšajte!
- 6** Na zmiešavací tanierik CliXdish™ aplikujte ako prvý XP BOND™ a následne Self Cure Activator (SCA) v pomere 1:1. Miešajte minimálne 2 sekundy. Naneste XP BOND™/SCA do kanálika i na ostatné plochy. Nechajte pôsobiť 20 sekúnd.
- 7** Papierovým čapom odstráňte prebytok zmesi XP BOND™/SCA. Jemným prúdom vzduchu odstráňte prebytok rozpúšťadla.
- 8** Na celý povrch X•Post™ čapu aplikujte zmes XP BOND™/SCA. Prebytok zmesi XP BOND™/SCA odstráňte jemným prúdom vzduchu. Zabráňte prístupu priameho svetla.
- 9** Odstráňte čiapočku core•x™ flow striekačky a vytlačte malé množstvo materiálu. Nasadte zmiešavací násadec na zásobník (sledujte zárez tvaru V). Otočte hlavičku násadca o 90 stupňov v smere hodinových ručičiek a uzamknite. Jemne vytlačte malé množstvo na zmiešavaciu podložku.
NEPOUŽÍVAJTE NADMERNÚ SILU!
- 10** Aplikujte core•x™ flow priamo do kanálika. Okamžite umiestnite čap do definitívnej polohy a stabilizujte. **Čap musí byť definitívne umiestnený do 40 sekúnd.** Stabilizovaný čap polymerizujte minimálne 20 sekúnd.
- 11** Domodelujte vlastnú čapovú nadstavbu aplikáciou materiálu z core•x™ flow striekačky. Materiál možno krátko polymerizovať za účelom fixovania tvaru.
- 12** Na záver polymerizujte najmenej 20 sekúnd z každej strany alebo počkajte 3 a ½ minúty. Definitívny tvar čapovej nadstavby vypreparujte rotačnými inštrumentami s chladením. Pokračujte zhotovením odtlačku alebo provizórnej korunky.