



PERMADYNE®

POLYETEROVÁ OTISKOVACÍ HMOTA

Návod k použití

PERMADYNE jsou polyeterové otiskovací hmoty tuhé, resp. řídké konzistence pro ruční míchání. Poměr míchání je objemově 7 dílů pasty : 1 díl katalyzátoru. Detaily k produktům ESPE POLYETHER ADHESIVE, ESPE EPIPAK, ESPE PENTA ELASTOMER stříkačka, ESPE IMPRESEPT viz příslušný návod k použití.

Oblasti použití

Otisky preparací inlají a onlejí, korunek, můstků, funkční otisky.

Příprava

Otisková lžice:
Vhodné jsou stabilní neperforované kovové lžičky nebo individuální lžičky z umělé hmoty. Pro zajištění adheze hmoty ve lžičce nanese tenkou ESPE POLYETHER ADHESIVE. Adhesiv nanášíme do lžičky štetčkem a necháme schnout po dobu 1/2 až 1 minutu. (Zkouška prstem, ideální je 15 min).

Retrakce

Oblast preparace udržujte v suchu. U subgingiválních preparací použijte případně retrakční nitě nebo kroužky. Vhodné retrakční prostředky jsou roztoky na bázi aluminium-hydroxid-chloridu nebo aluminium-sulfátu, např. EPIPAK. Před odebráním otisku je nutné důkladně odstranit veškeré zbytky retrakčního prostředku pomocí výplachu a sušení.

Retrakční prostředky obsahující epinephrin (adrenalin), 8-hydroxychinolinsulfát a železo-III-sulfát mohou zabránit tuhnutí polyeterových hmot.

Dávkování a míchání

Na dva bloky dávkujeme stejné množství bazis-pasty a pasty-katalyzátoru řídké, resp. tuhé konzistence. Pře- nebo pod- dávkování

katalyzátorem nemá žádný vliv na rychlost tuhnutí, ovlivňuje však negativně kvalitu otisku. Při míchání obou past dohromady setřete vždy zbytky nepromíchaného materiálu na špátly o blok a znovu míchejte stírávým pohybem a protlačováním past na bloku tak dlouho, až nabude materiál jednotné barvy. V žádném případě nemíchat obvyklým kruhovým pohybem – nebezpečí vzniku bublinek.

Doba zpracování

	Míchání	Zprac. od začátku míchání	Tuhnutí od začátku míchání	Doba ponechání v ústech
	min:sec	min:sec	min:sec	min:sec
PERMADYNE řídká konzist.	00:30	3:00	6:00	3:00
PERMADYNE tuhá konzist.	00:30	2:30	5:30	3:00

Uvedené časy zpracování platí při teplotě 23°C. Vyšší teploty zkrátí uvedené časy, teploty nižší prodlouží celkovou dobu zpracování.

Otiskování

Technika dvojího míchání
Nejprve namícháme pastu řídké konzistence a naplníme pomocí plniče ELASTOMER stříkačku. Poté provádíme ostřík do hloubky sulcusu, resp. preparace, přičemž je nutné držet špičku aplikační trysky vnořenou do materiálu a aplikaci provést za neustálého kontaktu s povrchem zubu. Ihned po ostříku preparace vložíme naplněnou lžičku do pozice v ústech a přidržíme bez dalšího tlaku až do ztuhnutí. **Během ostříku preparace namíchejte stejným způsobem tuhou konzistenci** a naplňte tímto materiálem předem adhezivem preparovanou lžičku. Načasujte míchání a plnění lžičky tak, aby mohla být bezprostředně po provedení ostříku vložena do pozice. V jiném případě by materiál ze stříkačky tuhl při teplotě v ústech dříve než materiál ve lžičce, což by vedlo k napětí a deformaci otisku.

Funkční otisk

Adhezivem preparovanou individuální funkční lžičku naplníme tuhou konzistencí, vložíme do pozice v ústech a necháme pacienta provést funkční pohyby, příp. provedeme korekturu funkčního otisku řídkou konzistencí.

Hygiena

Otisk ponoříme do standardní dezinfekční lázně, např. IMPRESEPT*. Doba se řídí podle údajů výrobce, u IMPRESEPTU 10 min. **Příliš dlouhá dezinfekční doba by mohla vést k poškození otisku.** Po dezinfekci otisk oplachujeme cca 15 sec pod tekoucí vodou.

*IMPRESEPT je dodáván pouze v Německu, Rakousku a Švýcarsku.

Výroba modelu

Do otisku lijeme modelovou sádro nejdrive po 30 minutách, nejspozději však po 14ti dnech. K docílení sádrového modelu bez bublinek je nutné otisk bezprostředně před vylitím modelovou sádro krátce opláchnout vodou. **Nepoužívat žádné prostředky pro odstranění povrchového napětí.** Tyto prostředky škodí kvalitě polyeterového materiálu a nejsou nutné. Polyeterový otisk můžeme postříbit, pomědění však není možné.

Čistění

Nezatuhlou pastu je možné odstranit ethanolem nebo umýt vodou a mýdlem. Adheziv z kovové lžičky odstraníme pomocí acetonu.

Upozornění:

Při teplotách (méně než 14°C) se zvýší viskozita past natolik, že je nelze vytlačit z tuby. Materiál dosáhne při pokojové teplotě opět své zpracovatelnosti, aniž by ztratil na kvalitě. Sluneční paprsky a skladování ve vlhkém prostředí otisku škodí. Neskladovat za extrémně vysoké nebo nízké vlhkosti vzduchu (>70% <30%). Otisky z polyeterového materiálu nesmí v žádném případě přijít do styku s ředidly, neboť by došlo k nabobtnání otisku a model by byl nepřesný. Polyeterové materiály je možné kombinovat mezi sebou, avšak nikoliv se silikony.

Kontraindikace

U citlivých osob nelze vyloučit reakci na tento produkt. Při alergické reakci jenuťné od dalšího použití tohoto pruktu upustit..

Technické údaje

PERMADYNE odpovídá normám ISO 4823 typ 1 vysoká, resp. typ 3 nízká konzistence a velká ADA typ 1, spec. Č. 19.

Lineární změna rozměrů (ISO, po 24 hod)

tuhá konzistence - 0.1%
řídká konzistence - 0.1%

Návrat do pozice po deformaci (ISO)

tuhá konzistence 98.5%
řídká konzistence 99.3%

Deformace pod tlakem (ISO)

tuhá konzistence 2.8%
řídká konzistence 3.0%

Skladování a trvanlivost

Neskladujte při teplotách vyšších než 25°C. Nepoužívejte po uplynutí doby expirace. V případě dalšího skladování otisku před odlitím (déle než 7 dní) doporučujeme uložit otisk do temna při teplotě pod 30°C.

Balení

Zaváděcí balení:

Tuhá a řídká konzistence - 1 tuba každé pasty, 2 pasty katalyzátoru, 1 ESPE ELASTOMER stříkačka, 1 ESPE ELASTOMER špachtle, 1 míchací podložka.

Dvojitě balení:

Tuhá nebo řídká konzistence po 2 tubách, 2 katalyzátory, míchací podložky

Velká balení:

Tuhá nebo řídká konzistence – 12x dvojitě balení

Jednotlivá balení:

Bazis pasta 120ml
Katalyzátor 15 ml
ESPE POLYETHER ADHESIVE 17 ml
ESPE ELASTOMER stříkačka
ESPE ELASTOMER špachtle
ESPE míchací podložky