

## VITA ZETA HLC BOND - HLC

VITA ZETA HLC BOND je univerzální spojovací Opaker nového typu k spolehlivému, hydrolyze odolávajícímu spojení fasetovacích umělých hmot polymerujících teplem (ZETA HC), světlem (ZETA LC) a za studena (ZETA CC) s kovem.

### Oblasti použití

VITA ZETA HLC BOND OPAQUE slouží jako Opaker ke spojení umělé hmoty s kovem pro fasetování pomocí polymerace teplem, světlem a za studena.

### Zhotovování konstrukce

Při fasetování umělou hmotou (pryskyřici) se musí dodržovat určité zásady pro modelování konstrukce. Na labiální nebo na bukální ploše mají být zářezy. „Mikro“ retence v aproximální oblasti zvyšují pevnost adheze. Plochy, které se mají fasetovat, se předtím musí opískovat 110 – 250 nm kysličníku hlinitého při 3-3, 5 barech. Po opískování se kovová konstrukce očistí stlačeným vzduchem (odlučovač vody!). Bezpodmínečně se musíte vyhnout kontaktu s vodou. Můžete provést odmaštění acetonem. Použijete-li se retenční síť, musíte napřed provést opískování pomocí 50 nm kysličníku hlinitého.

### Namíchání a nanesení

HLC BOND musíte namíchat a nanést během 10 min. pro aktivaci (opískování) kovového povrchu. Na míchací podložce se smíchá malá odměrka hmoty ZETA HLC BOND OPAQUE s hmotou ZETA HLC BOND OPAQUE LIQUID v množství odpovídajícímu dvěma ryskám dílku. Toto množství je dostatečné na zakrytí kovových ploch pro dvě fasetování.

Pokyny: K míchání nepoužívejte žádné kovové nástroje!

Použijete-li VITA ZETA HLC BOND pro kombinované práce, doporučujeme napřed pokrýt fasetovací plochy nebo sedla protězy HLC BONDem.

### Pokyn:

Jestliže použijete fasetovací materiál vytvrzovaný světlem – např. VITA ZETA LC COMPOSITE – musíte před nanesením těchto hmot nanést na vytvrzený HLC BOND OPAQUE kondicionér HLC BOND.

Jednu kapku kondicionéru HLC BOND dejte na skleněnou destičku. Kapalinu naberte štětečkem č. 0 a touto kapalinou lehce zvlhčete povrch HLC BONDu.

Po 2 min. působení kondicionéru můžete začít s nanášením vrstev.

Nepoužívejte kondicionér HLC ve spojení s hmotou VITA ZETA HC COMPOSITE nebo s CC polymerem.

Text pod obrázky (obrázky očíslovány – viz orig.):

1. Přípravná konstrukce z vosku
2. Kovová konstrukce opatřená zářezy
3. Komponenty HLC BONDu
4. Prášek HLC BOND OPAQUE rozmíchejte skleněnou špachtlí a smíchejte s kapalinou HLC BOND OPAQUE LIQUID
5. Nanesení materiálu HLC BOND OPAQUE
6. Přístroje k vysušení/vytvrzení
7. Vytvrzený HLC BOND OPAQUE
8. Korunka opatřená hmotou HLC BOND COLOR OPAQUE
9. Protěza z lité oceli s různým COLOR OPAQUE
10. Kondicionér HLC BOND (viz pokyn)

### Schnutí a vytvrzování

Máte k dispozici různé možnosti vytvrzování:

- Infračervenou žárovku 100 – 150 W, 10-15 min., vzdálenost mezi předmětem a přístrojem: 5-10 cm
- Fénem 1200 W, stupeň 2, asi 2 min., vzdálenost mezi předmětem a přístrojem: 5-10 cm
- Důležité: Proud teplého vzduchu nasměrujte na předmět mírně krouživým pohybem.
- Pomocí keramické pece VITA VACUMAT, provozní teplota 250°C, 2 min.  
(vypalovací stolek se do vypalovací komory zasune asi 1 cm).
- Pomocí sušícího přístroje (např. Dry Tec, stupeň 5-6), 200-250°C, asi 2 min.
- Příliš vysoká teplota může vést k tvorbě bublinek v HLC BONDu.

Vysvětlení jednotlivých komponentů

HLC BOND OPAQUE = zabarvený prášek spojovacího systému, VITA A1 až D4

B1 není k dispozici

CO-COLOR OPAQUE = prášek spojovacího systému v barvách

CO	11	- bílý (white)
CO	12	- růžový (pink)
CO	13	- hnědý (brown)
CO	14	- modrý (blue)

OPAQUE LIQUID = kapalina k přimíchávání prášku spojovacího systému

CONDITIONER = adhesivum pro fasetování materiálem K+B, který se vytvrzuje světlem

(ZETA LIGHT CURING COMPOSITE)

CLEANING SOLVENT = čistící roztok pro přístroje, které byly ve styku s HLC BONDem

**Sortiment VITA ZETA HLC BOND**

- 15 lahviček      á 4 g    OPAQUE (hmoty Opakeru)
- 4 lahvičky      á 4 g    COLOR OPAQUE (hmoty barevného Opakeru)
- 2 stříkačky      á 5 ml   OPAQUE LIQUID (přímíchávací kapalina)
- 1 lahvička      10 ml   CLEANING SOLVENT (čistící roztok)
- 1 lahvička      10 ml   CONDITIONER (adhesivum)
- 1 podložka na míchání
- 1 odměrka
- 1 návod na zpracování

Upozornění: Tento výrobek byl vyvinut speciálně pro oblast použití, která zde byla vysvětlena. Musí se zpracovávat podle údajů uvedených v návodu. Výrobce nepřebírá žádnou záruku za škody, které vzniknou v důsledku neodborného zacházení a zpracování. Uživatel je ostatně povinen přezkoumat výrobek před jeho použitím, zda je vhodný pro zamýšlenou oblast použití. Záruka výrobce je vyloučena, pokud se materiál zpracuje ve spojení s jinými produkty, jež nejsou vzájemně slučitelné nebo přípustné.

VbF: A3

Xi

dráždivý

**ZETA HLC BOND OPAQUE LIQUID**

Skladovat za teploty pouze do 25°C, nevystavovat přímému slunečnímu světlu.

Xn

mírně toxický

**ZETA HLC BOND CONDITIONER**

Obsahuje dichlormethan R 40: možnost neodčinitelných škod.  
Skladovat za teploty pouze do 25°C,  
Nevystavovat přímému slunečnímu světlu.

VbF: A1

Xi

dráždivý

**ZETA HLC BOND CLEANING SOLVENT**

Obsahuje metylmetakrylát R 43:  
při doteku pokožky možnost senzibilizace.

F

nebezpečí požáru

HLC BOND LIQUID a HLC BOND CONDITIONER se musejí po použití pevně zavřít!



Moravní 909, 765 02 Otrokovice  
Tel: 067/ 792 62 26-27, Fax: 067/ 792 62 05,  
e-mail: [hufa@volny.cz](mailto:hufa@volny.cz)