

VITA ZETA HEAT CURING COMPOSITE – HC (Polymerující TEPLEM)

VITA ZETA HEAT CURING COMPOSITE (HC) (kompozitní materiál polymerující teplem) je homogenní, jednosložkový pastovitý materiál K+B, připravený k hotovému použití, neobsahující metylmetakrylát. Fasetovací materiál, který se vyznačuje vysokou odolností vůči abrazi a rozpouštědlům, aniž by přitom byl křehký.

Na základě vzájemně sladěné tvárivosti hmot pro krček, dentin a sklovinu. Je možno modelovat a zhotovovat najednou i rozsáhlé práce. Ve spojení s VITA ZETA HLC BONDem vzniká silně zlepšená adhezní pevnost spojení kov-umělá hmota.

Oblasti použití

VITA ZETA HC je vhodný pro všechny běžné fasetovací práce u korunek a můstkových konstrukcí. Vzhledem ke zvýšení elasticity a rázové houževnatosti je možno doporučit VITA ZETA HC COMPOSITE i na fasety na sekundárních korunkách.

Materiál umožňuje individuální modelování zubů VITAPAN a domodelování zubů VITAPAN vybroušených do skořepiny. Pro oblast předních zubů je možno zhotovovat fasetované a plášťové korunky z materiálu ZETA HC COMPOSITE. ZETA HC COMPOSITE je zabarven podle barevné stupnice VITA Lumin Vacuum a je tak integrován do systému VITAPAN.

Technické údaje

Celkový obsah plniva: 45,5 váhových procent (průměrná hodnota)

Obsah anorganického plniva: 20,0 váhových procent (průměrná hodnota)

Podle normy ISO 10477:

1. Pevnost v ohybu: 120 MPa (průměrná hodnota)
2. Modul pružnosti (v tahu): 2.900 MPa (průměrná hodnota)
3. Nasákavost: odpovídá normě
4. Rozpustnost ve vodě: odpovídá normě

Podle normy DIN 53435 rázová houževnatost 5,40 KJ/m²

Podle DIN EN 27491 ISO 7491 barevná stálost: odpovídá normě

Nanášení vrstev

Pokyny týkající se modelování konstrukce a systému spojovacího Opakeru si najdete laskavě v návodu ke zpracování VITA ZETA HLC BONDU.

Zhotovování fasety se dělá známým standardním vrstvením keramiky VITA:

Barevně zdůrazněný krček, ve tvaru půlměsíce, směrem k dentinu tence vybíhající sklovina.

Obrázky – očíslovány – viz orig.:

1. Konstrukce pokrytá materiálem HLC BOND OPAQUE
2. Materiál ZETA HC NECK se směrem k tělesu dentinu vymodeluje tak, aby hmota vybíhala do ztracena a na přechodu ke kovu se pevně přitiskne
3. ZETA HC DENTINE se nanese špachtlí a vymodeluje se opakovaným, pevným přitlačením
4. Schéma vrstev zepředu
5. Schéma vrstev z profilu
6. Kvůli dodatečnému oživení v úseku skloviny je možno vytvarovat incisální vroubky
7. ZETA HC ENAMEL se na řezané hraně setře, směrem k mesiální a distální straně pevně přitlačí a cervikálním směrem se rozetře tak, aby hmota vybíhala tence do ztracena
8. Korunka s hotovými vrstvami
9. Před polymerací se předmět potře materiálem HC COATING VARNISH (krycím lakem)

Pokyn:

Hmota, která ztuhla, se opět zvláční intenzivním promícháním špachtlí. Opravy mimo ústa se mohou dělat jak hmotou ZETA LIGHT CURING, tak i hmotou ZETA COLD CURING.

Zabarvení krčku						
Poměr míšení D-NE	Barva Lumin	Hmota HC	NECK	Barva Lumin	Hmota HC	NECK
Pro zabarvení zubního krčku podle barevné stupnice Lumin Vacuum se dotyčná hmota DENTINE barevně odstíní následujícími hmotami HC NECK:	A1	cca 10:1,5	NE 14	C1	cca 10:1	NE 14
	A2	cca 10:2	NE 12	C2	cca 10:3	NE 14
	A3	cca 10:2	NE 13	C3	cca 10:7	NE 14
	A3,5	cca 10:6	NE 11	C4	cca 10:8	NE 14
	A4	cca 10:8	NE 14	C4	cca 10:8	NE 14
	B2	cca 10:2	NE 11	D2	cca 10:2	NE 13
	B3	cca 10:4	NE 11	D3	cca 10:3	NE 13
	B4	cca 10:5	NE 11	D4	cca 10:1,5	NE 14

Přiřazení hmot skloviny HC

A1	A2	A3	A3,5	A4	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4
EN11	EN11	EN11	EN13	EN11	EN14	EN11	EN11	EN11	EN12	EN12	EN12	EN14	EN13	EN11

Individuální tvorba barvy

Účelovým použitím hmoty ZETA HC INTENSIVES je možno využít četné možnosti modelování keramického fasetování. Materiály ZETA HC INTENSIVES slouží k individuálnímu zbarvení hmot na krček, dentin, sklovinu nebo průsvitných materiálů, jakož i k charakterizování. K tomuto účelu je možno přimíchat hmoty ZETA HC INTENSIVE do hmot na krček, dentin, sklovinu i do průsvitných hmot.

HC INTENSIVES však nesmějí ležet na povrchu, ale musejí být překryty hmotami ZETA HC.

Skořepinová technika

Nanést ZETA HLC BOND na konstrukci a vytvrdit. Zub VITAPAN vybrousit na skořepinu a zafixovat voskem. Zhotovit provizorní odlitek. Vosk vyplavit a skořepinu potřít adhezním materiálem VITACOLL. Na skořepinu dát hmotu krčku, dentinu nebo sklovinu a pomocí provizorního odlitku přesně umístit na model. Polymerace se dělá stejně jako u techniky volného vrstvení z ruky.

Individuální modelování zubů z umělé hmoty VITAPAN materiálem VITA ZETA HC

Za účelem individuálního modelování zubu z umělé hmoty VITAPAN se jeho povrch odbrousí (sejme) o 0,4 mm. Přimodelují se hmoty krčku, dentinu nebo sklovinu, přibarvené materiálem HC INTENSIVES, a polymeruje se stejně jako u techniky volného vrstvení z ruky.

Polymerace

Polymerace se dělá buďto

- v tlakových polymeračních přístrojích, ve vodní lázni nebo
- v kyvetě

Technika volného vrstvení z ruky

Před polymerací se musí faseta překrýt materiálem VITA ZETA HC COATING VARNISH (krycím lakem)

- poté se nechá 3 min. zaschnout.
- Tlakový polymerační přístroj s vodní lázní: 100°C, 15 min., 6 barů.

Pokyn:

Provádě-li se polymerace na modelu, musí se sádra izolovat materiálem ZETA HC SPECIAL INSULATING LIQUID.

U kyvetové techniky se VITA ZETA HEAT CURING COMPOSITE natlačí do ochlazené formy kyvety (druhou část kyvety nezahřívát). Kyveta se musí dát do studené vody a voda se pomalu přivede k varu. Polymerace ve vařící vodě: 30 min. Vyhněte se náhlému a rychlému zchlazení.

Vypracování a leštění

Vypracování se dělá mikrofrézami při střední rychlosti otáček (15.000 ot./min.) Plocha z umělé hmoty se provizorně vyleští vhodným silikonovým leštítkem. Poté se může udělat další předběžné leštění jemným práškem z pemzy na leštícím stroji nebo kartáčkem z kozích chlupů pomocí mikromotoru u stolu leštící pastou z umělé hmoty při 10-15000 ot./min. Závěrečné opracování se provede na leštičce s velkým vlněným leštícím kotoučem a leštícím prostředkem K+B pro vysoký lesk. Vyhýbejte se přílišnému zahřívání.

Pokyn:

Stejně jako u všech umělých hmot se při obrušování materiálu ZETA LC tvoří jemný brusný prach. Doporučujeme vám, abyste pracovali nad odsávacím zařízením. V důsledku morfologie povrchu, dané u moderních fasetovacích materiálů, není možno vyloučit tvorbu plaku. Pečlivé opracování povrchu a vyleštění je bezpodmínečnou podmínkou optimálního výsledku a zabraňuje také do značné míry tvorbě usazenin (nikotin, kofein atd.) a s tím spojenému poškození barvy.

Čištění v ultrazvukovém přístroji

Při neodborném zacházení může být hmota poškozena. Je proto nutno dávat pozor na následující zásady:

- Přesně dodržovat předpis výrobce.
- Koncentrace alkalického čisticího roztoku nemá být vyšší než 10%.
- Teplota maximálně 40°C.
- Čištění provádět maximálně 10 min.

Vysvětlení jednotlivých komponent

HC – HEAT CURING = polymer polymerovaný za tepla

NE – NECK = hmota krčku

NE 11	žlutohnědá (yellowish brown)
NE 12	oranžovohnědá (orange brown)
NE 13	červenohnědá (reddish brown)
NE 14	tmavohnědá (dark brown)

D – DENTINE = hmota dentinu (B1 není k dispozici)

EN – ENAMEL = hmota sklovinu

EN 11
EN 12
EN 13
EN 14

T – TRANSLUCENT = průsvitná hmota

T 11 – modrá (blue)

T 12 – šedá (smoke)
T 13 – zlatá (gold)
T 14 – neutrální (clear)

G – GINGIVA = hmota dásně

IN – INTENSIVE = barevné hmoty

IN 11 – zelená (green)
IN 12 – modrá (indigo)
IN 13 – fialová (violett)
IN 14 – tmavohnědá (sienna)
IN 15 – červená (red)
IN 16 – žlutá (gelb)
IN 17 – oranžová (orange)
IN 18 – béžovošedá (safari)
IN 19 – šedá (cloud)
IN 20 bílá (white)

SPECIAL INSULATING LIQUID = izolace

COATING VARNISH = krycí lak

Sortiment kompozitního materiálu VITA ZETA HC

15 stříkaček	á	4 g	DENTINE (hmota dentinu)
4 stříkačky	á	4 g	NECK (hmota krčku)
4 stříkačky	á	4 g	ENAMEL (hmota skloviny)
4 stříkačky	á	4 g	TRANSLUCENT (průsvitná hmota)
1 stříkačka		4 g	GINGIVA (hmota dásně)
10 lahviček	á	3 ml	INTENSIVE (barevné hmoty)
1 lahvička		30 ml	SPECIAL INSULATING LIQUID (speciální izolace)
1 lahvička		30 ml	COATING VARNISH (krycí lak)
1 návod ke zpracování materiálů			

Upozornění: Tento výrobek byl vyvinut speciálně pro oblast použití, která zde byla vysvětlena. Musí se zpracovávat podle údajů uvedených v návodu. Výrobce nepřebírá žádnou záruku za škody, které vzniknou v důsledku neodborného zacházení nebo zpracování. Uživatel je ostatně povinen přezkoumat výrobek před jeho použitím, zda je vhodný pro zamýšlenou oblast použití. Záruka výrobce je vyloučena, když se materiál zpracuje ve spojení s jinými produkty, jež nejsou vzájemně slučitelné nebo přípustné.

Pokyny týkající se nebezpečí/ bezpečnostní rady/ pokyny týkající se skladování.

Aby se zachovala stálost materiálu při skladování, nesmí být hmota skladována při teplotách přesahujících 25°C. Bude-li ZETA HC skladována za vysokých teplot vnějšího prostředí v chladničce, musí se před zpracováním včas z chladničky vyndat, aby dosáhla opět své původní schopnosti modelování.

VbF: A1

F
Nebezpečí požáru

Xi
Dráždivý

ZETA HC INSULATION LIQUID

(izolační kapalina ZETA HC)

se musí po použití pevně zavřít.

VbF: A1

F
Nebezpečí požáru

Xi
Dráždivý

ZETA HC COATING VARNISH

(krycí lak ZETA HC)

obsahuje metylmetakrylát R 43:

v důsledku kontaktu s podložkou může dojít k senzibilizaci.

Skladovat při teplotě pouze do 25°C, nevystavovat přímému slunečnímu světlu.

Po použití pevně uzavřít.

