

# ULTRADENT

## UltraVac – návod na použití a obsluhu přístroje

Přístroj na zhotovení nosičů, dlah a jiných dentálních aparátů přisáním na model v podtlaku.



Tento symbol upozorňuje na nutnost přečtení návodu k použití a jeho dodržování. Pokud nebude brán zřetel na postupy uvedené v tomto návodu dodavatel nepřebírá odpovědnost za případně vzniklé škody.

### Popis a indikace:

Přístroj UltraVac je určen ke zhotovení a modelaci dentálních aparátů o různé síle, od tzv.nosičů na gel pro bělení zubů přes chrániče pro sportovce až po ochranné dlahy na noc atd. Přístroj funguje snadno a bezpečně díky svému jednoduchému ovládání zapnutí ohřevu a vývěvy.

Přístroj UltraVac je lehčím provedením přístroje Ultra-Form. UltraVac pro zapnutí ohřevu a vývěvy využívá páčkový třípolohový přepínač, který v jedné (levé) krajní poloze spouští ohřívací jednotku přístroje, ve druhé (pravé) krajní poloze vývěvu a také přístroj vypíná páčkou vypínače ve střední poloze. Indikační světlo na základně UltraVacu upozorní na aktivovanou a k výkonu připravenou ohřívací jednotku.

### Obsluha přístroje (přečtěte si před jeho spuštěním):

Před zapojením přístroje UltraVac se seznamte s jeho základními vlastnostmi, příslušenstvím a ovládáním. Přístroj je vybaven nelepivými deskami na odsávání a hladce zapadajícími svěrnými rámy.

1. Před spuštěním přístroje si ověřte, zda se svěrný rám západkou s otočným knoflíkem otvírá, zavírá a uzamyká v pracovní poloze. Na svěrný rám nasadte dvě černé rukojeti. Posun rámu zkontrolujte jeho vytažením do horní (ohřívací) polohy.
2. Vidlici síťového kabelu zapojte do standardní zásuvky elektrické sítě (230 V, 50 Hz).
3. Spínač přepněte vlevo, čímž zapnete ohřev přístroje. Ověřte si, zda se aktivuje ohřívací jednotka rozsvícením indikačního světla. Ohřívací jednotku před vsazením umělohmotné folie do svěrného rámu otočte na kteroukoliv stranu. Přepnutím páčkového přepínače do polohy odsávání začne pracovat vývěva.

**Poznámka:** Při prvním použití se může z ohřívací jednotky krátce kouřit po dobu jejího vyhřátí. Nyní je Váš přístroj připraven k práci. Pokud UltraVac nepracuje správně, volejte svého distributora.

**Důležitá poznámka:** Nepokoušejte se pozměňovat nebo vyřazovat z funkce bezpečnostní prvky výrobku. Přístroj se zahřátou ohřívací jednotkou se bez dozoru může poškodit a nebo způsobit požár. Pracujte v čistém a přehledném prostředí. Všechny hořlaviny přechovávejte v dostatečné vzdálenosti od přístroje. Se zahřátou ohřívací jednotkou pracujte opatrně, obzvlášť při opakovaném použití.

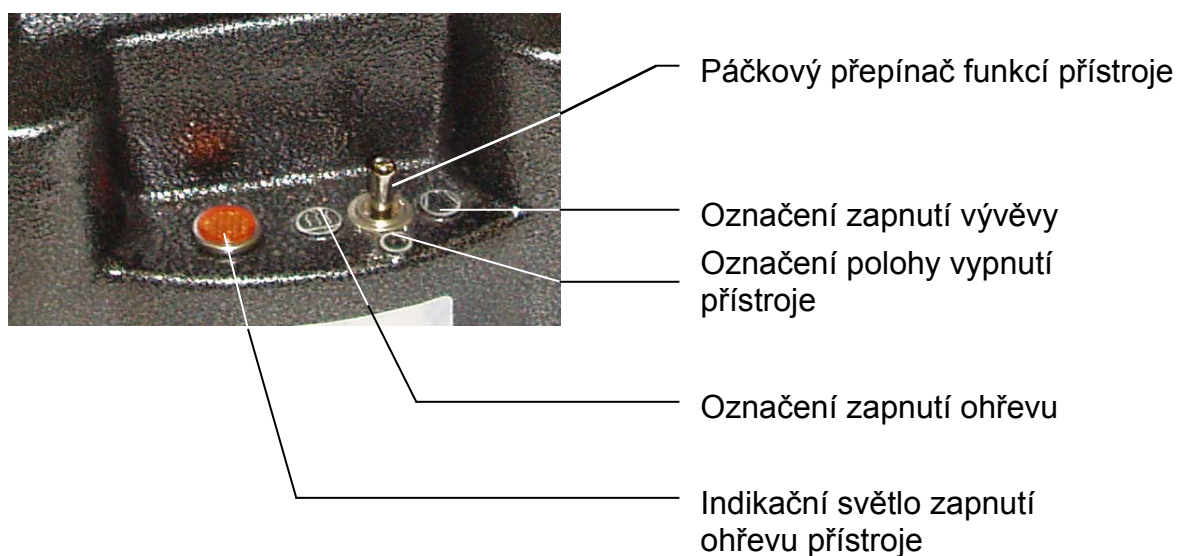
POZOR, PŘÍSTROJEM LZE ZPRACOVÁVAT POUZE FÓLIE UVÁDĚNÉ V TOMTO NÁVODU. ZPRACOVÁNÍ JINÝCH MATERIÁLŮ MŮŽE BÝT SPOJENO S UVOLŇOVÁNÍM NEBEZPEČNÝCH PLYNŮ !

POZOR, PŘI PRÁCI S PŘÍSTROJEM DOPORUČUJEME POUŽÍT CHRÁNIČE SLUCHU!

POZOR, ZAPNUTÝ PŘÍSTROJ NIKDY NEPONECHÁVEJTE BEZ DOZORU !



UltraVac – popis základních částí přístroje



UltraVac – popis ovládacích prvků přístroje

## **Rámcový návod k použití :**

1. Folii ze zvoleného materiálu o požadované tloušťce vložte do svěrného rámu. Zápádka s otočným knoflíkem vám umožní upravit polohu rámu podle tloušťky použitého materiálu. U většiny materiálů se doporučuje postříkat model a desku lubrikačním přípravkem na silikony Ultrasep III.
2. Model nebo sádrový odlitek postavte na desku s odsáváním. V dalších oddílech jsou v kostce shrnuty pokyny pro různé použití přístroje.
3. Svěrný rám posuňte nahoru, až zaklapne v horní (ohřívací) poloze. Páčkový vypínač přepněte do polohy ohřev. Materiál nechte zahřívát příslušnou dobu (většinou 2-4 minuty) tak, aby se dostatečně zahřál a správně se před přisáváním v podtlaku prověsil. U materiálu na nosiče pro bělicí gel Soft-Tray o síle 0,035 palce (0,9 mm) doporučujeme prověšení do hloubky 6,5 cm (viz Fig. 3 prospektu Ultradent). Ostatní materiály se zahřívají tak dlouho, dokud se neprověsí o 1,25 – 2,5 cm. Mléčně zbarvený, poloprůhledný krycí materiál se přisáváním modeluje, když se zprůhlední a začíná se prověšovat. Stanovení optimální míry prověšení u různých materiálů záleží na zkušenosti. Tenčí materiály na krytí, na dlahy a chrániče o tloušťce 0,04 palce (1mm) nevyžadují stejnou míru prověšení jako silnější materiály (viz pokyny pro příslušné materiály).
4. Po dosažení požadovaného prověšení stáhněte svěrný rám přes model. Spusťte vývěvu. U tenkých materiálů se doporučuje rám stahovat pomalu a bez přerušení.
5. Motor vývěvy nechte u tenkých folií běžet 10-20 sekund a u silných 20-40 sekund, aby se zajistila jejich adaptace. Vypněte přístroj přepnutím páčkového vypínače do střední polohy. Materiál nechte vychladnout na teplotu příznivou pro další manipulaci.

## **Pracovní postupy u různých aplikací přístroje:**

### **A. Nosiče na bělicí gely Opalescence:**

1. Ze sádrového modelu opatrně odřežte patro (viz Fig. 2 prospektu Ultradent). Správným ořezáním modelu předejdete houpání nebo jiným pohybům modelu po odsávací desce. Základnu modelu ořežte v úhlu co nejblíže 90° k průměrné dlouhé ose zubů, abyste co nejvíc omezili vliv podsekřivin, které mohou při tvarování folie způsobit vznik faldů. Po usušení modelu naneste na příslušná místa rezervoárů pro bělicí gel blokovací pryskyřici Ultradent LC Block-Out resin.
2. Folii Sof Tray (0,035 palce = 0,9 mm) vložte do svěrného rámu. Folie Sof-Tray jsou pro tento účel ideální, protože jsou tenké, měkké a pevné. Folii zafixujte západkou s knoflíkem.
3. Sádrový model položte na odsávací desku. Přestože to není bezpodmínečně nutné, můžeme model a desku postříkat jednou vrstvou silikonového lubrikačního přípravku Ultrasep III, což pomůže při snímání formy (nosiče) z modelu. Svěrný rám posuňte úplně nahoru až zaklapne a zapněte přepínač do polohy ohřevu. Ohřívací jednotka se aktivuje a začne fólii změkčovat. Po 2-3 minutách dosáhnete nejvhodnější míry prověšení (6,5 cm, viz Fig. 3 prospektu Ultradent). Při této míře zahřátí vytvoříte tenčí nosič.
4. Když je materiál dostatečně prověšen, stáhněte hladce a nepřerušovaně svěrný rám přes model. Podtlak udržuje po dalších 10-20 vteřin. Po dostatečném ochlazení materiálu model s přisátou formou z odsávací desky sejměte. Když je folie dostatečně chladná, opatrně z ní vyjměte model. (Je možné chladit model s formou pod tekoucí vodou, tím se chlazení urychlí.)

*Poznámka: Pokud je forma příliš teplá, snadněji se deformuje.*

5. Přebytečné části folie odstříhejte nůžkami Ultradent Utility Cutters (pilkovité nůžky na plast, (viz Fig. 4 prospektu Ultradent).
6. Speciálními napruženými nůžkami Ultra-Trim opatrně a přesně upravte okraj nosiče těsně pod okrajem gingivy (0,25-0,33mm). Opatrně upravte okraj v oblasti mezizubní papily (viz Fig. 5 prospektu Ultradent). Kontrast dosažený tam, kde končí blokovací pryskyřice LC Block-Out (asi 1,5mm od okraje gingivy), je již dostatečnou pomůckou při určování průběhu okraje gingivy u lesklé linie v oblasti přechodu do gingiválního sulku na sádrovém modelu. Tento kontrast je výsledkem unikátních vlastností materiálu Sof-Tray a prací přístroje UltraVac.
7. Nosič nyní opět vraťte na model a zkontrolujte jeho rozsah. Lampu Blazer Micro Torch nastavte na nízký stupeň. Plamenem jemně přejeďte okraje, najednou upravujte vždy jeden kvadrant (viz Fig. 6 prospektu Ultradent). Ihned po úpravě okrajů každého kvadrantu, dokud je materiál folie stále teplý, nosič v případě nutnosti znovu a lépe přiadaptujte prstem. Periferní část každého segmentu vlhkým prstem pevně přitlačte na model, až se hmota zchladí (viz Fig. 7 prospektu Ultradent).

### **B. Základní desky:**

Trvanlivé a dobře přiléhavé základní desky můžete zhotovit rychle. Pokud je to díky podsekřivinám nutné, použijte laboratorní blokovací pryskyřici Ultradent Block-Out Putty. Pokud není model čelisti úplně bezzubý, vyblokuje touto pryskyřicí linguální a labiální povrchy zbylých zubů. Materiál nahřejte, až se prověsí asi o 2,5 cm, v podtlaku přisajte na model a u tohoto středně silného materiálu podtlak udržujte ještě 20 vteřin. Okraje ořežte a upravte jako obvykle.

*Poznámka: Pro hrubé odstranění a nebo úpravu přebytků a okrajů se hodí vrtáčky s dlouhým dříkem nebo vrtáčky na řezání akrylátu, větší řezné disky, separační disky nebo velké nůžky.*

Popis obrázků prospektu Ultradent:

- Oddělování základních desek, nosičů, lžící, dlah atd. je usnadněno vykrytím podsekřivin nebo paralelních stěn materiálem Ultradent Block-Out Putty.
- Separační disky nebo odřezávací disky se používají na hrubé řezání, jak je vidět u této modré lžice, nebo válcovitým vrtákem.
- Dokončená základní deska.

### **C. Modré (individuální) lžice:**

Po preparaci sádrového modelu již lze folii přiadaptovat. Pokud je nutné odlehčení, nanese se vrstva vlhkých papírových ručníků/ubrousků příslušné tloušťky. Podsekřiviny se snadno vykryjí materiálem Ultradent Block-Out Putty. Držáky zhotovíte tak, jak ukazují obrázky, nebo z chemicky tuhnutí pryskyřice. Nahřejte až do prověšení o zhruba 2,5 cm, přisajte v podtlaku na model a podtlak udržujte ještě 20-40 vteřin, aby materiál vychladl. Okraje ořežte a pak dle potřeby buďto perforujte, nebo potřete adhezivem.

Popis obrázků prospektu Ultradent:

- držák vyřízněte z folie a přilepte voskem
- lžici v podtlaku přiadaptujte a držák ještě za tepla ohněte.
- Hotová lžice

#### **D. Průhledné dočasné dlahy:**

Na dočasné dlahy z plastické hmoty doporučujeme materiál Ultradent Clear Temporary Splint Sheets nebo někteří lékaři raději pracují s polypropylenovými foliemi (Ultradent Polypropylene Coping Sheets). Umělé zuby postavené do laboratorního blokovacího tmelu Block-Out Putty napomáhají zhotovení dočasných můstků (viz obrázky). Model a desku postříkejte přípravkem Ultrasep III. Tyto materiály se vlivem zahřátí zvrásní a zvlní. Když se forma oploští a prověsí asi o 1,25 – 2,5 cm, počkejte 10-15 vteřin a pak domodelujte jako obvykle. Po adaptaci udržujte na tomto tenkém materiálu podtlak 10 – 15 vteřin. Sejměte jej z modelu a ořežte do požadovaného rozsahu jednoho zubu, kvadrantu nebo celého oblouku. Jako předběžnou dočasnou náhradu v ústech nebo na modelu lze použít chemicky nebo světlem tuhnoucí pryskyřice, podle zvolené metody. Dlahu od dočasné náhrady po ztuhnutí pryskyřice odloupněte. Materiál z kterého je zhotovena folie se neváže s akrylátovými materiály jako průhledné folie na zhotovení léčebných dlah. Jak folie na dočasné dlahy, tak krycí folie jsou hygroskopické (absorbují vlhkost ze vzduchu). Pokud se absorbuje dostatek vlhkosti, mohou se v materiálu během modelace objevit bubliny. Aby se tomu předešlo, skladujte materiál v sáčku s balíčkem se suchým gelem.

*Poznámka: Materiál na dočasné dlahy může během zahřívání páchnout nebo se z něj může kouřit. Při adaptaci tohoto materiálu je nutné dobře větrat, nebo použít odsávacího zařízení (digestoř).*

Popis obrázků prospektu Ultradent:

- a. situace vyžaduje dočasný akrylátový můstek
- b. umělé zuby jsou postavené do tmelu Ultradent Block- Out Putty
- c. dokončená dlaha sahá aspoň jeden zub za pilíř. Na dlaze lze pro intraorální zhotovení dočasné náhrady použít chemicky nebo světlem tuhnoucí pryskyřici.

#### **E. Průhledné léčebné dlahy:**

Pro noční chrániče (silné), mezerníky (středně silné), nebo chirurgické lžice (středně silné), doporučujeme folie Ultradent Clear Treatment Splint Sheets. Labiální a linguální povrchy zubů vyblokuje laboratorním materiálem Block-Out Putty až do míst v blízkosti maximálního rozsahu (viz obrázky). Pro zvýšení skusu lze na silnou za tepla modelovanou základní desku nanést destičku z chemicky tuhnoucí pryskyřice tak, aby to odpovídalo požadovaným vztahům mezi čelistmi. Model a desku postříkejte přípravkem Ultrasep III. Nahřejte, až se hmota prověsí o asi 1,25 – 2,5 cm, v podtlaku přiadaptujte a podtlak udržujte po adaptaci tohoto tenkého materiálu ještě 10-15 vteřin. Sejměte z modelu a ořežte do požadovaného rozsahu nůžkami Ultradent Utility Cutters. Opracujte a vyleštěte jako obvykle.

*Poznámka: Průhledné chirurgické lžice jsou chráněny ochranným obalem, který se před použitím musí sejmut.*

Popis obrázků prospektu Ultradent:

- F. laboratorní tmel Block-Out Putty nanesen těsně nad požadovanou hranici tvrdého aparátu na zvyšování skusu. Folie zahřátá a přiadaptovaná na modelu.
- G. Aparát na zvyšování skusu odříznut a opracován. V případě nutnosti lze přidat chemicky tuhnoucí pryskyřici.
- H. Dokončená chirurgická lžice jako pomůcka při zhotovení imediátní náhrady.

#### **F. Měkké chrániče na noc, nosiče na bělení a fluoridy, atd.:**

Tyto aparáty se zhotovují nejsnadněji. Není nutné žádné velké vyblokování. (LC Block-Out se doporučuje při vyblokování místa pro rezervoáry u nosičů pro bělicí gel Opalescence).

Pro usnadnění snímání nosiče z modelu je výhodné použít silikonový lubrikant (Ultrasep III). Model a přístroj lehce tímto sprejem postříkejte. Nahřejte tak dlouho, až se folie prověsí o 2,5 cm (u materiálu o tloušťce 0,035 palce = 0,9mm doporučujeme prověšení o 6,25 – 7,5 cm, aby se napomohlo ztenčení nosičů). Přisajte v podtlaku, podtlak udržujte ještě 10 – 20 sekund, aby se zlepšila adaptace, a ořežte do požadovaného rozsahu (viz str.2 – zhotovení nosičů gelu Opalescence). U nočních ochranných dlah (středně silných a silných) je možné okluzní stranu upravit intraorálně. Tento materiál se nejlépe na okrajích opracuje hrubým diskovým kartáčkem při mírných až vysokých otáčkách a poté doleští plamenem z lampy folií Blazer Micro Torch. Okraje folie Sof Tray před použitím jako noční dlahy nevroubkujte. Aparát musí mít rozsah dostatečné části oblouku, aby jej pacient nemohl spolknout.

*Poznámka: Nosič pro bělicí gel Opalescence lze použít též pro Flor-Opal nebo UltraEZ. Jejich viskozita a adhezivní vlastnosti udržují nosič minimálního rozsahu na svém místě. Konveční nízkoviskózní fluoridové gely vyžadují silnější (středně silné) folie a jejich okraje musí být extendovány 2 – 3 mm na gingivu.*

Popis obrázků prospektu Ultradent:

- zde byla folie Sof – Tray o tloušťce 0,080 palce (2 mm) pod tlakem přiadaptována na model pro zhotovení měkké rezilientní noční ochranné dlahy. Okraje se snadno zaoblí hrubým diskovým kartáčkem a doleští plamenem.
- Dokončená noční ochranná dlaha. Individuální nosiče pro fluoridy z tenčího středně silného (medium) materiálu lze zhotovit v podobném rozsahu.
- Dokončený nosič pro bělicí gel. Nosič pro bělicí gel Opalescence vyniká svou měkkostí, malou tloušťkou a vzhledem okrajů.

#### **G. Sportovní chrániče (síla 0,150 palce = 3,75 mm):**

Povědomí o důležitosti nošení sportovních chráničů je ve veřejnosti relativně velké. Vysoce kvalitní, silné chrániče lze individuálně snadno zhotovit v ordinaci. Sádrový model ořežte tak, aby byl jeho vertikální rozměr co nejmešší. Odsávací desku, svěrný rám a model postříkejte sprejem Ultrasep III. Zvolený materiál na chrániče nahřejte tak, aby se prověsil o 1,25 – 2,5 cm a v podtlaku přiadaptujte. Hotový chránič nechte za běhu vývěvy zchladit 30 – 40 vteřin. Model s chráničem sejměte z přístroje a zchladte dále pod studenou tekoucí vodou (chránič je při tom stále na modelu). Chránič sejměte a ořežte do požadovaného rozsahu nůžkami Ultradent Utility Cutters. Zaoblete a zahladte hrubým vrtáčkem na akrylát. Doleštete plamenem z lampy Blazer Micro Torch. Pokud chcete, aby byl oblouk v protiskusu v interkuspidaci, zamontujte jej společně s modelem protilehlé čelisti do artikulátoru. Na protilehlý zubní oblouk naneste lubrikant. Okluzální povrch chrániče nahřejte lampou, až hmota změkne. Model protilehlé čelisti vtiskněte do nahřáté umělé hmoty. Držte tak dlouho, až zchladne. Udržujte příslušnou tloušťku materiálu, aby se zachovaly mezičelistní vztahy.

*Důležitá poznámka: Ve všech případech a u všech typů folií se linguálně adaptuje na ve vertikálním rozměru co nejvíce redukováném modelu, tam kde to je nutné lze i proříznout patro.*

*Poznámka: Materiál na chrániče neobsahuje latex.*

*Poznámka: Podrobnější návod lze nalézt ve velmi dobře napsaném článku s titulkem “Fabrication of Personalized Custom Mouthguards for Athletes in Contact Sports“ v časopise Laboratory Trend and techniques, říjen 1985, strana 10.*

Popis obrázků prospektu Ultradent:

- všimněte si proříznutého patra, usnadňuje to linguální adaptaci v podtlaku.
- Nahřejte, až se materiál prověsí asi o 2,5 cm. Adaptujte a vývěvu nechte běžet ještě 30-40 vteřin, aby se adaptace tohoto silného materiálu ještě zlepšila.
- Materiál nechte zchladnout ( lze urychlit chladnou vodou ). Okraje ořežte v požadovaném rozsahu nůžkami (doporučujeme Ultradent Utility Cutters).
- Hrubý vrtáček na akrylát je vhodný na zaoblování a upravování okrajů.
- Měkký vinyl se nejlépe leští lampou Blazer Micro Torch.
- Hotový chránič.
- Interkuspidace chrániče se zuby protilehlé čelisti dosáhnete po zamontování do artikulátoru. Sádrový model postříkejte sprejem Ultrasep III. Okluzální povrch nahřejte plamenem.
- Stiskněte do okluze. Udržujte příslušnou tloušťku materiálu, aby se zachovaly intermaxilární vztahy.
- Identifikační štítek lze na chránič permanentně připevnit.
- Lze také připevnit pásky pro uchycení na obličejový chránič u (amerického) fotbalu.

#### **H. Polypropylenové folie na ochranné kapničky:**

Polypropylenové folie se používají na zhotovení kapniček. Někteří lékaři používají tento materiál na dočasné dlahy (postup zhotovení, dočasné dlahy – strana3). Odličky se ořežou, postaví kolmo do laboratorního tmelu Block – Out Putty a lehce postříkají přípravkem Ultrasep III. Folie se nahřeje, až se prověsí o 1,25 cm. Před modelací počkejte, až se povrch vyhladí. Ochlaďte, oddělte od modelu a dle potřeby ořežte (většinou 0,5 – 1 mm nad oblast schůdku). Na okraje naneste vosk, aby lépe padly. Někteří lékaři tento materiál používali na nosiče pro bělicí gel Opalescence. Naše zkušenosti však ukazují, že pro tento účel jsou pohodlnější a lepší folie Sof – Tray.

#### **I. Technické údaje:**

Napájení přístroje:	el. síť 230 V, 50 Hz
Jistič elektrické sítě	16 A
Příkon – ohřev:	600 VA
Příkon – odsávání:	860 VA
Provozní doby	
Doba ohřevu:	Podle tabulky zpracování materiálů Maximální doba zapnutí ohřevu 8 minut
Doba odsávání vývěvy:	Podle tabulky zpracování materiálů Maximální doba zapnutí ohřevu 3 minuty
Obch. jméno a adresa výrobce:	<b>ULTRADENT products, Inc.</b> 505 West 10200 South <b>South Jordan, Utah 84095, USA</b>
Distribuce v ČR:	<b>Hu-Fa Dental a.s.</b> , Moravní 909, 765 02 Otrokovice, tel.: 577 926 226-9, fax: 577 926 205 e-mail: <a href="mailto:hufa@hufa.cz">hufa@hufa.cz</a> , <a href="http://www.hufa.cz">www.hufa.cz</a>

## Tabulka

Materiál	Charakteristika	Použití	Zpracování
<b>Blue Tray Sheets</b>	- 5x5 palců (12,5x12,5 cm) - tloušťka 0,150 palce (3,75 mm)	Individuální otiskovací lžice	Materiál nahřejte až do prověšení 1,25 cm v podtlaku ponechte 10-20 vteřin
<b>Base Plate Tray Sheet</b>	- 5x5 palců (12,5x12,5 cm) - tloušťka 0,06 palce (1,5 mm) a 0,08 palce (2 mm)	Základní desky	Materiál nahřejte až do prověšení 2,5 cm v podtlaku ponechte 20 vteřin
<b>Mouthguard Sheets</b>	- 5x5 palců (12,5x12,5 cm) - tloušťka 0,15 palce (3,75 mm) - oranžová, černá, modrá, čirá, zelená, červená, nachová, bílá, žlutá	Chrániče	Materiál nahřejte až do prověšení 2,5 cm. V podtlaku ponechte 30 – 40 vteřin
<b>Soft - Tray</b>	Měkký vinyl - 5x5 palců (12,5x12,5 cm) - tloušťky 0,035 palce (0,9 mm), 0,06 palce (1,5 mm), 0,08 palce (2 mm),	Nosiče na bělicí gel nebo fluoridy	Materiál nahřejte až do prověšení 5 cm. V podtlaku ponechte 10-20 vteřin
<b>Clear Treatment Splint</b>	- 5x5 palců (12,5x12,5 cm) - tloušťky 0,06 palce (1,5 mm), 0,08 palce (2 mm)	Zvedání skusu Mezerníky Chirurgické lžice	Materiál nahřejte až do prověšení 1,25 – 2,5 cm. V podtlaku ponechte 10-15 vteřin
<b>Clear Temporary Splint</b>	- 5x5 palců (12,5x12,5 cm) - tloušťka 0,02 palce (0,5 mm)	Dočasný akrylátový můstek	Materiál nahřejte až do prověšení 1,25 – 2,5 cm. V podtlaku ponechte 10-15 vteřin
<b>Polypropylene Coping Sheets</b>	- 5x5 palců (12,5x12,5 cm) - tloušťka 0,02 palce (0,5 mm)	Kapničky Dlahy	Materiál nahřejte až do prověšení 1,25 cm. V podtlaku ponechte 10-15 vteřin

POZOR, MEZI JEDNOTLIVÝMI CYKLY ZPRACOVÁNÍ PRODUKTŮ (dle tabulky) DOPORUČUJEME DODRŽOVAT PRŮŠENÍ 30 MINUT NA VYCHLÁDNUTÍ OHŘÍVACÍ JEDNOTKY !

**POZOR, přístroj je určen pouze pro profesionální použití. Pracovat s přístrojem může pouze poučená osoba. Uchovejte mimo dosah dětí.**