

Unicore®

Systém kořenových čepů s předvrtávačem
(včetně volitelného postupu použití UniCore analogových čepů)

Výrobce: Ultradent Inc.

Popis:

Systém kořenových čepů s předvrtávačem se skládá z radioopákních čepů ze skleněných vláken pro vytvoření náhrady u endodonticky ošetřených zubů a odolného předvrtávače k preparaci na čep a odstranění stávajícího plnidla, gutaperči nebo čepu. Předtvrzená vlákna zasazená v bondovatelné pryskyřičné matrici, vytvářejí spolu s cementem „monoblok“. UniCore předvrtávače jsou unikátní svou schopností odstranit odolná a tvrdá plnidla (viz. oddíl B) a také odstraní i stávající čepy z vláken (viz. oddíl C), za současné preparace prostoru pro čep.

UniCore analogové čepy (nedodává firma Ultradent) jsou určeny k použití jako náhrada na vyzkoušení před použitím UniCore čepu ze skleněných vláken. Jsou barevně označené a souhlasí s označením čepů. Pro snadnou manipulaci mají držátko, tak jako endodontické nástroje a používají se k určování správné velikosti a délky čepu, bez kontaminace originálního čepu ze skleněných vláken. Analogové čepy jsou radioopákní, takže prvotní zkouška analogového čepu v kanálku může být radiograficky zkontrolována.

UniCore čepy č.1 – žlutá	0,8 – 1,15 mm
UniCore čepy č.2 – červená	1,0 – 1,35 mm
UniCore čepy č.3 – modrá	1,2 – 1,55 mm
UniCore čepy č.4 – zelená	0,8 – 1,75 mm

Oddíl A: Preparace na kořenový čep a jeho zasazení (s možným užitím UniCore analogového čepu)

Postup:

1. Určete velikost čepu tak, že porovnáte Unicore předvrtávač s vyhotoveným endodontickým rentgenovým snímkem.
2. Pro vytvoření prvotního vstupu pro UniCore předvrtávač použijte kulatý vrtáček, který odstraní korunkový výplňový materiál až k otvoru do kořenového kanálku.
3. Nasaďte gumovou stopku na UniCore předvrtávač na požadované délce dle radiografie.

Pozn.: pokud používáte UniCore analogové čepy k pomocnému diagnostickému postupu, umístěte gumovou stopku na stejné místo na analogový čep, který odpovídá specifické velikosti předvrtávače.

4. V plných otáčkách 20.000 ot/min. umístěte špičku předvrtávače UniCore do předvrtané díry. S použitím lehkého tlaku pokračujte preparací výplňového materiálu až po stopku. Pak v plné rychlosti vytáhněte předvrtávač z kanálku. Abyste předešli prasknutí apikální zátky, NIKDY nezastavujte vrták během pronikání nebo vytahování předvrtávače ze zubu.
5. Ověřte si, že je preparace dostatečná za použití stejné velikosti UniCore čepu jako byl použitý předvrtávač a ověřte usazení a délku.

Pozn.: Pro vyzkoušení můžete použít UniCore analogové čepy. Eliminujete tak krok, při kterém používáte ke zkoušce originální UniCore čep. Použijte gumovou

stopku na analogovém čepu k označení přesné potřebné délky čepu. Díky radioopáknosti analogového čepu může radiografie ověřit jeho kompletní usazení.

6. S použitím vysokorychlostního diamantového disku nebo vrtáčku odřízněte UniCore skleněný čep na požadovanou délku. Pokud jste pro ověření použili originální čep, je nutné ho očistit alkoholem nebo chlorhexidinem a důkladně osušit.

Pozn.: Eliminovat čištění originálního čepu můžete v případě, že použijete pro vyzkoušení v kanálku UniCore analogové čepy.

7. Leptejte preparovaný kanálek. Použijte bondovací systém, který je kompatibilní s duálně tuhneoucími pryskyřičnými cementy. Aplikaci proveďte podle instrukcí výrobce. Pro bondování doporučujeme použít PermaFlo DC a PermaFlo Primery A+B.
8. Vytlačte duálně tuhneoucí cement do kanálku. Začněte s aplikací na dně kanálku s postupným tahem směrem ven. Udržujte konec kanyly ponořený v materiálu pro prevenci vzduchových bublin.
9. Ihned zaveďte originální UniCore čep do kanálku. Přebytečný cement lehce rozetřete okolo superstruktury preparace, čímž ji ochráníte před další kontaminací.
10. Umístěte polymerační lampu přímo navrch skleněného čepu. Polymerujte 40 sekund. Zaměřením lampy přímo na čep pomůže koncentraci energie směrem dolů do čepu.
11. Neprodleně zahajte dostavbu

12. VAROVÁNÍ: UniCore předvrtávače nejsou ohebné a jsou určeny pouze k odstranění cementů nebo čepů v oblastech kořenového kanálku v rovné linii. Vždy mějte předvrtávač zapnutý v plných otáčkách při pronikání, preparování a vytahování předvrtávače ze zubu.

Oddíl B: Odstranění pevných nosných plnidel (např. Thermafil*) nebo Gutaperči pro umístění čepu

Postup:

1. Určete velikost čepu tak, že porovnáte Unicore předvrtávač s vyhotoveným rentgenovým snímkem.
2. Použijte kulatý vrtáček k odstranění korunkového výpňového materiálu až k otvoru do kořenového kanálku k vytvoření prvotního vstupu pro UniCore předvrtávač.
3. Začněte s největším UniCore předvrtávačem, který vstoupí do zaplněného kanálku bez zachycení periferního dentinu.

Upozornění: UniCore předvrtávače ve velikostech č.1-3 používejte při otáčkách 20.000 RPM. U velikosti č. 4 používejte otáčky 5.000 RPM.

4. Umístěte předvrtávač do středu gutaperči a pak začněte vrtat v otáčkách 20.000 RPM. Po několika sekundách začne špička, generující teplo, tavit plnidlo. Postupujte dolů do kanálku, dokud neucítíte dosažení bočních stěn dentinu. Ihned předvrtávač vyjměte z kanálku, za stálých vysokých otáček.
5. Vyberte další menší UniCore předvrtávač. Za otáček ho zaveďte do kanálku, do konečného bodu dosaženého předchozím předvrtávačem a postupujte v dalším odstraňování pevného plnidla dokud znovu neucítíte dosažení bočních stěn dentinu.
6. Nyní by měl být pořízen rentgenový snímek, pro změření současné délky. Pokud potřebujete preparaci prodloužit, opakujte krok č.3 s použitím dalšího menšího UniCore předvrtávače, se kterým dosáhnete požadované délky.

7. Poslední velikost předvrtávače, který byl použit při procesu, bude odpovídat správné velikosti čepu ze skleněných vláken.
8. Podle potřeby přešetřete endodoncii.

Oddíl C: Odstranění čepu z vláken.

Při odstraňování stávajících čepů z vláken mohou být předvrtávače UniCore použity až na 5 procesů.

Postup:

1. Vytvořte vstup do korunkové části ke stávajícímu čepu. Pak seřízněte plochu na plochu s použitím diamantového vrtáku. Zkrácení čepu usnadní jeho odstranění. Detektor zubního kazu pomůže k identifikaci vrcholu čepu.
2. Použijte kulatý vrták k vytvoření prvotního vstupu ve středu čepu. Vytvořením prvotního vstupu předejdete sklouznutí předvrtávače po ploše čepu.
3. Umístěte gumovou stopku na všechny UniCore předvrtávače na přibližné délce stávajícího čepu, v porovnání s rentgenovým snímkem.
4. Do prvotního vstupu umístěte UniCore předvrtávač o velikosti č.1 (žlutá). Za otáček 20.000 RPM tlačte směrem do čepu. Po 10-15 sekundách začne špička, generující teplo, vytvářet piliny a prach z čepu. Pokračujte s kontrolovaným tlakem v plných otáčkách 20.000 RPM. při dosažení konce čepu, předvrtávač narazí do gutaperči, což zjistíte jemnějším pocitem.
5. Pokračujte s dalším větším předvrtávačem.
6. Pokračujte ve zvyšování velikosti předvrtávače dokud nebude UniCore předvrtávač obklopen cementem a dentinem. Budete to cítit jemněji než čep. Potvrďte rentgenovým snímkem.

Upozornění: UniCore předvrtávače ve velikostech č.1-3 používejte při otáčkách 20.000 RPM. U velikosti č. 4 používejte pouze otáčky 5.000 RPM.

Oddíl D: Sterilizace UniCore předvrtávačů a čepů

UniCore předvrtávače a čepy nejsou dodávány sterilní a musí být před použitím sterilizovány.

Postup:

1. Umístěte UniCore box do sterilizačního sáčku. Zalepený sáček vložte do autoklávu.
2. Autoklávujte na 135 °C po dobu 15 minut.
3. **NEPOUŽÍVEJTE** v horkovzdušném sterilizátoru.
4. Při sušení, které je součástí sterilizačního cyklu v autoklávu, nesmí teplota překročit 135 °C.
5. Pokud sterilizujete více boxů nebo nástrojů při jednom cyklu, ujistěte se, že není překročena maximální náplň autoklávu.
6. Po dokončení sterilizace, umístěte UniCore box v čistém prostředí nebo ho uchovejte ve sterilním sáčku až do použití.

Důležité poznámky a varování:

- Při odstraňování předvrtávače z kanálku, mějte vždy mikromotor ve vysokých otáčkách 20.000 RPM pro prevenci zubní struktury.

- Nikdy neopískovávejte nebo nemikroabradujte UniCore čepy. Žádné procesy na čepech NEJSOU žádoucí, včetně použití silanů a bondovacích vazebných prostředků.
- Při úpravě délky čepů, odstraňte pouze korunkový konec za použití diamantového vrtáku nebo disku.
- Zkrácení čepu před cementováním, dovolí zdroji světla být co nejbližší k čepu a preparaci, a zajistí tak maximální přenos energie.
- Barevné boxy a jejich obsah jsou autoklávovatelné jako celé balení.
- Finální náhrada jako je korunka, by se měla připojit kontaktem 1,5 – 2mm okolo zubu.
- Vždy používejte UniCore předvrtávače ve velikostech č. 1-3 při otáčkách 20.000 RPM. U velikosti č. 4 používejte pouze otáčky 5.000 RPM.
- UniCore předvrtávače mohou být použité až patnáctkrát pro odstranění gutaperči.
- UniCore předvrtávače mohou být použité až patnáctkrát pro odstranění pevného plnidla Thermafil a pevných plnidel.
- UniCore předvrtávače mohou být použité až pětkrát pro odstranění stávajících čepů z vláken.
- K dosažení čistého a suchého pracovního pole je nejlepší izolace s kofrdamem.
- Manipulujte s čepy vždy pinzetou nebo v čisté rukavici, abyste předešli kontaminaci čepu. Desinfekci a čištění originálního čepu eliminujete v případě, že v kanálku použijete pro diagnostiku a vyzkoušení UniCore analogové čepy.
- K dezinfekci a čištění kontaminovaného čepu použijte isopropanol alkohol nebo chlorhexidin.

* Thermafil je registrovaná značka Dentsply International.

